



KORROSTOP 5000

Additif de rinçage liquide pour la protection des aciers sensibles lors du nettoyage et du séchage.



GAMME HORLOGERIE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Additif de rinçage, protection contre la corrosion	Eau

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aciers trempés et sensibles :
 - 20AP, Finmac, Invar, H1, etc.

COMPOSANTS

- Agents anticorrosion
- Conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré : 12.3
- Densité : 0.98

MODE D'EMPLOI*

- Concentration : 0.02 à 0.1%
- Température : 20 à 30°C
- Temps : 1 à 3 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

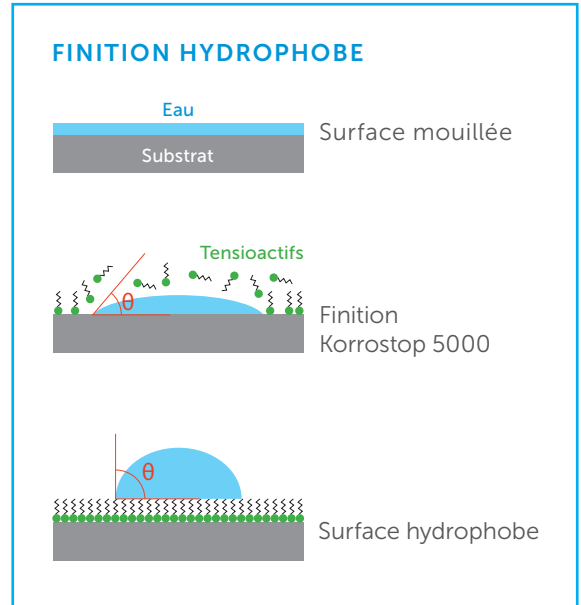
EXEMPLES DE PROCÉDÉS

- Nettoyage de pièces en acier trempé

NETTOYAGE		RINÇAGE		
RODACLEAN 2018 Eau dure Conc.: 3-5% Temp.: 40-70°C Temps: 2-5 min	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	KORROSTOP 5000 Eau dure Conc.: 0.02-0.1% Temp.: 20-30°C Temps: 1-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 30sec-1min	AIR CHAUD SÉCHAGE
US		US		

- Déshuilage de pièces en acier sensible

NETTOYAGE		RINÇAGE		
DECOCLEAN 540 Eau dure Conc.: 1-5% Temp.: 50-70°C Temps: 2-5 min	RODACLEAN 2018 Eau dure Conc.: 3-5% Temp.: 40-70°C Temps: 2-5 min	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	KORROSTOP 5000 Eau DI Conc.: 0.02-0.1% Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	AIR CHAUD SÉCHAGE
US	US		US	



06/01/23

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

