



# FRAPPE DE MONNAIE

NETTOYAGE ET DÉCAPAGE



PRECISION CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY



## NETTOYAGE ET PRÉPARATION DE SURFACE

Prolongation de la durée de vie des coins de frappe et de plaques d'impression utilisés dans la fabrication de pièces de monnaie et de billets de banque.

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX :

- Aciers rapides : HSS, PM-HSS, HSS-E, HSS-CO
- Aciers à outils
- Aciers inoxydables
- Cuivre

### REVÊTEMENTS:

- Tin, TiCN, TiC;
- AlTiN; AlTiSiN;
- AlCrN
- CrN

## DÉTERGENTS ET PRÉPARATION DE SURFACE

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
DECOCLEAN 540 <sup>1 2</sup>	13.9	Détergent	Nettoyage par aspersion ou ultrasons	Huile de coupe
RODACLEAN 2018	14			Pâte de polissage, huile soluble, pollutions légères
GALVAPREP 17.40 P	9.9	Détergent en poudre	Nettoyage par ultrasons	Nettoyage de cuivre
RODASTEL 30	0.5	Détergent de finition		Désoxydation, neutralisation et activation de surface
KORROSTOP 5000	12.3			Protection contre la corrosion

<sup>1</sup> Nécessite un séparateur d'huile    <sup>2</sup> Sans phosphates

## PRODUITS DE DÉCAPAGE

PRODUIT	pH	TYPE	FONCTION	DÉCAPAGE SÉCURISÉ
FERRODEC 56	7.5	Decoating (poudre)	Décapage du revêtement PVD/CVD	Non inflammable Non toxique selon la Réglementation CLP
EXCARBONITE 222	11.5			

## PRÉPARATION DE SURFACE DE COIN DE FRAPPE AVANT DÉPÔT SOUS VIDE (PVD).

RODACLEAN 2018 et KORROSTOP 5000

- Procédé : Préparation de surface avec Rodaclean 2018 et une finition anti-corrosion avec Korrostop 5000, compatible avec les procédés de déposition sous vide.



## PRÉPARATION DE SURFACE DES PLAQUES D'IMPRESSION AVEC REVÊTEMENT EN CUIVRE AVANT DÉPÔT SOUS VIDE (PVD).

GALVAPREP 17.40 P

- Procédé : Préparation de surface des plaques revêtues de cuivre avant dépôt de chrome sous vide.



## DÉCAPAGE D'OUTILS EN ACIER, HSS, ACIERS INOXYDABLES

- Produits en poudre pour un décapage rapide et efficace.
- Convient à tous les types d'acier.
- Effet brillant.

### FERRODEC 56

Poudre neutre pour le décapage des revêtements à base de Ti et AlTi sur les outils en acier.

#### Avantages:

- Rentable
- Décapage rapide et efficace des couches épaisses

#### DECOATING

FERRODEC 56 + Peroxyde d'hydrogène

Conc.: 30-200g/l  
Temp.: 60-80°C  
Temps: 1-5 h

EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 2-3 min

EAU DI RINÇAGE

Temp.: 30-40°C  
Temps: 2-3 min

SÉCHAGE

### EXCARBONITE 222

Poudre fortement alcaline pour le décapage des couches à base de Cr et de Si sur les outils en acier.

#### Avantages:

- Températures de décapage possibles jusqu'à 70 °C
- Très efficace sur les couches Cr, Si et DLC(Cr) et DLC(Si)

#### DECOATING

EXCARBONITE 222 Eau DI

Conc.: 100-150 g/l  
Temp.: 40-70°C  
Temps: 5 min - 48 h

EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 2-3 min

#### NEUTRALISATION

RODASTEL 30 Eau dure

Conc.: 3-5%  
Temp.: 30-60°C  
Temps: 2-3 min

EAU DI RINÇAGE

Temp.: 30-40°C  
Temps: 2-3 min

SÉCHAGE

## ACCOMPAGNEMENT

- **NGL Academy** : formations sur le nettoyage de précision, la passivation, le traitement de l'eau et la réglementation HSE
- **Decoating Center** : NGL développe et fournit des solutions et des services de décapage pour une large gamme d'outils, et d'objets avec différents revêtements sous vide
- **Implantation internationale et locale**

## CERTIFICATS NORMES ISO\*

- **ISO 9001 - Qualité**
- **ISO 14001 - Environnement**
- **ISO 45001 - Santé et Sécurité au travail**

\*Applicables au site de production NGL Cleaning Technology SA



Retrouvez l'ensemble de nos produits et notes d'application, spécifiques à la frappe de monnaie sur notre site internet.



# SIÈGE SOCIAL ET NOS FILIALES DANS LE MONDE

## **+** NGL CLEANING TECHNOLOGY SA (Headquarter)

Chemin de la Vuarpillière 7  
CH-1260 NYON  
contact@ngl-group.com

## NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B  
1 rue de Lombardie  
FR-69800 SAINT-PRIEST  
france@ngl-group.com

## NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10  
DK-2635 ISHØJ  
nordic@ngl-group.com

## NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9  
ELMHURST, IL 60126, USA  
usa@ngl-group.com

## NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road  
Fengxian District  
CN-201406 SHANGHAI  
shanghai@ngl-group.com

## NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09  
Kallang Basin Industrial Estate  
SG-339158 SINGAPOUR  
asiapacific@ngl-group.com



24/03/2026



## NGL CLEANING GmbH - CHEMICAL & DECOATING TECHNOLOGY

Schlavenhorst 15 - DE-46395 BOCHOLT - GERMANY  
+49 2871 27 411-40 - kontakt@ngl-group.com - www.ngl-group.com



  
MADE IN  
GERMANY

