

RODASTEL 30

Détergent liquide acide, utilisé pour la désoxydation, la neutralisation et l'activation des surfaces avant métallisation sous vide ou éléctrolytique, par ultrasons.

GAMME ACCESSOIRES DE LUXE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Désoxydation, activation et brillantage	Oxydations

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable
- Laiton (avec et sans plomb)
- Zamak
- Rhodium, palladium
- ABS
- Aluminium
- Maillechort
- Or : jaune, blanc, rose

COMPOSANTS

- Tensioactifs, acide organique
- Produit sans NTA, phosphates, ni DEA
- Sans composé CMR, ni COV, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

pH concentré: 0.5Densité: 1.22

■ Tension superficielle: 31.5 mN/m

MODE D'EMPLOI*

Concentration: 3 à 5%
Température: 30 à 60°C
Temps: 2 à 3 minutes

LES ÉTAPES DE DÉSOXYDATION ET D'ACTIVATION 1. Nettoyage de la surface: eau + Galvex 20.02 2. Désoxydation Fe₂O₃ ou CuO avec le Rodastel 30 3. Surfaces brillantes et activées

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

Activation de surface avant métalisation sous-vide (PVD-CVD)

GALVEX 20.02 Eau dure Conc.: 2-5% Temps: 40-70°C Temps: 3-5 min US

EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C
Temps: 3-5 min

ACTIVATION

RODASTEL 30

Eau dure
Conc.: 3-5%
Temps: 30-60°C
Temps: 2-3 min

EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C
Temps: 3-5 min

EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C
Temps: 3-5 min EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C
Temps: 3-5 min

AIR CHAUD SÉCHAGE

NGL Application Centre

Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66





.3/02/23

^{*}Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.