

# **RUBIFIN N°4**

Solvant A3 pour l'élimination des huiles entières, en machine sous vide ou par ultrasons.



## GAMME MÉDICALE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage sous vide ou par ultrasons	Huiles entières

#### **COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX**

- Acier inoxydable :
  - Austénitique
  - Martensitique
  - Precipitation hardening
- Titane
- Chrome Cobalt
- Céramique

#### **COMPOSANTS**

- Solvant A3
- Sans hydrocarbures
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

### **DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES**

pH concentré: n.m.Densité: 0.92Point éclair: 71°C

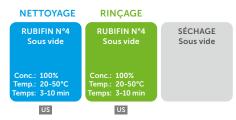
■ Tension superficielle: 29.2 mN/m

#### **MODE D'EMPLOI\***

Concentration: 100%
Température: 20 à 50°C
Temps: 3 à 10 minutes

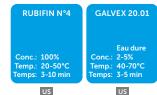
#### **EXEMPLES DE PROCÉDÉS**

• Élimination des huiles sous vide



• Élimination des huiles par ultrasons

## NETTOYAGE



EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20°C Temps: 2 min EAU DI RINÇAGE Temp.: 20°C Temps: 2 min AIR CHAUD SÉCHAGE

## **DÉSHUILAGE SOUS VIDE** Huile entière Solvant Dissolution Distillat Alimente la cuve de travail Huile usagée Distillation sous vide 1. Concentration continue de l'huile 2. Condensation des vapeurs de solvant Cuve de travail sous vide 1. Nettoyage 2. Rinçage au distillat 3. Séchage

#### **CONDITIONS DE STOCKAGE**

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

# PRODUIT COMPATIBLE AVEC LES VALIDATIONS

- Nettoyage:
  - ISO 19227 2018
  - ASTM F3127 16



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66





18/01

./23

<sup>\*</sup>Travailler dans un lieu ventilé naturellement ou équipé d'une aspiration.