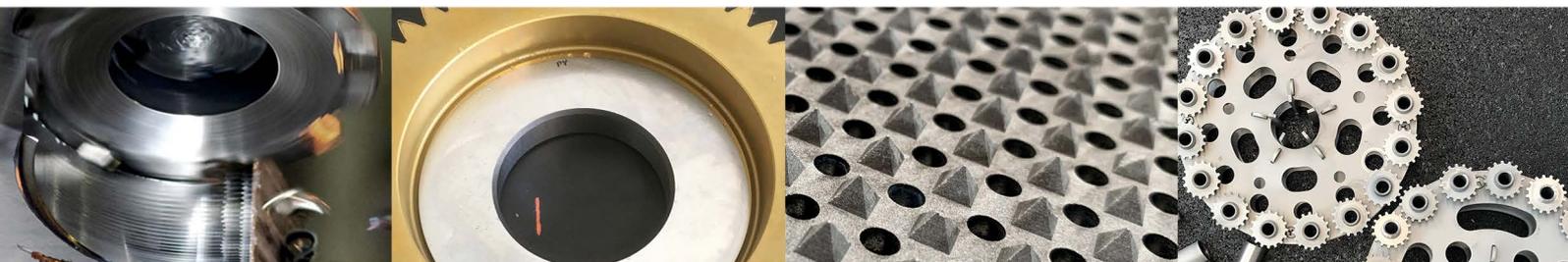
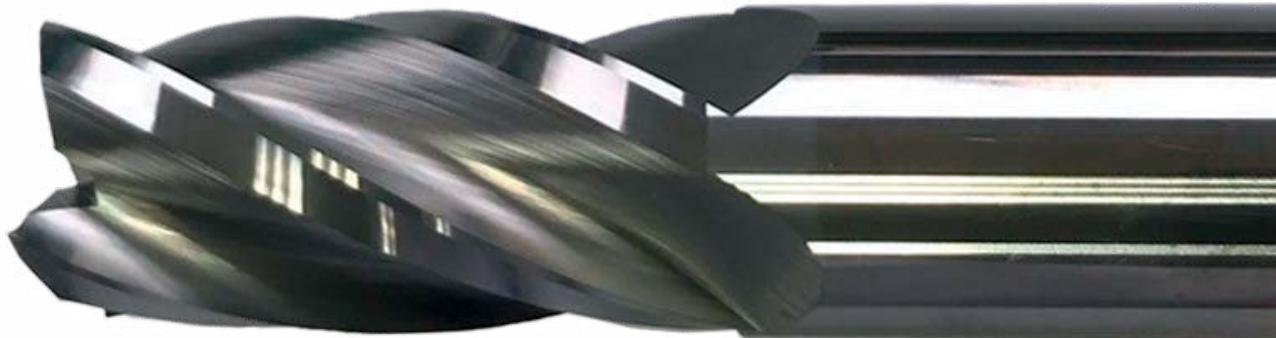




Decoating Technology

# SOLUTIONS DE DECOATING

HAUTE QUALITÉ, FIABILITÉ, EXPERTISE



 MADE IN GERMANY

[www.ngl-group.com](http://www.ngl-group.com)

## Réaffûtage ou repolissage des outils : donner à l'outil plusieurs cycles de vie

Les revêtements PVD et CVD permettent de renforcer la dureté de l'arête d'un outil de coupe, ce qui accroît à la fois la durée de vie et le rendement de l'outil. Cependant, le revêtement peut s'user et l'outil devra être réaffûté et repoli. Pour les pièces telles que les fraises-mères et les moules d'injection, où la tolérance des composants est strictement contrôlée, il est essentiel que le revêtement soit éliminé sans endommager le substrat.

Le revêtement PVD étant très sensible, de nombreux problèmes peuvent survenir dans le processus de préparation de surface avant traitement, ainsi que des difficultés pendant le dépôt lui-même, tels que la formation d'arcs électriques ou des problèmes d'adhérence. Une plaquette ou un foret présentant des défauts de revêtement ou ne correspondant pas à l'épaisseur de dépôt nécessaire sera inutilisable et, afin d'éviter la destruction de ces outils coûteux, le décapage est la seule option envisageable pour les professionnels.

La gamme de produits NGL permet un décapage précis et sûr pour la plupart des revêtements sur outils en acier rapide ou en carbure.

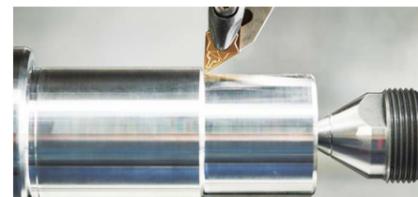


## UN CENTRE DE DÉCAPAGE À BOCHOLT, ALLEMAGNE



Nos procédés de décapage sont adaptés aux revêtements PVD, CVD et PACVD. NGL développe et propose des solutions ainsi que des services de décapage pour les petits forets, mais aussi pour les grosses pièces tels que les moules, d'un diamètre jusqu'à 1,5 m et d'un poids jusqu'à 5 tonnes. Notre savoir-faire s'applique également aux pièces complexes et de grande dimension, avec trous borgnes et cavités profondes.

Pièces à décaper : outils de coupe, moules et matrices, éléments de chambres PVD, composants en graphite et pièces CFC, matériaux de recyclage (déchets de carbure)...



## SOLUTIONS

**Decoating:** en fonction du substrat, les revêtements typiques, à base de Ti ou de Si, peuvent être facilement enlevés avec nos produits Ferrodec 56, Uniceral 308 ou Excarbonite 222.

**Nettoyage :** notre gamme Vacukleen offre des résultats de nettoyage parfaits tout en protégeant les pièces de la corrosion ou de la lixiviation du cobalt.

## APPLICATIONS

Dispositifs médicaux  
Automobile et Aérospatiale  
Outils de coupe  
Moules  
Mints

## POURQUOI NGL?

Notre gamme de produits de nettoyage et de décapage garantit une préparation parfaite de la surface avant le revêtement PVD.

Grâce à la NGL ACADEMY, vous pouvez former votre personnel et optimiser vos processus de décapage existants.

La fiche technique d'un matériau spécifique est disponible à l'adresse suivante : [kontakt@ngl-group.com](mailto:kontakt@ngl-group.com)

## DECOATING CARBURE



### UNICERAL 308

Produit liquide acide pour le décapage des couches PVD à base de titane, d'aluminium ou de zirconium sur des outils en carbure.

Avantages:

- Prêt à l'emploi
- Protection optimale des substrats en carbure
- Effet de brillance après le procédé de décapage
- Pas de dommages au niveau des arêtes d'outils
  - Pas de lixiviation du cobalt



### CERALTIN 211

Produit liquide alcalin pour le décapage des revêtements à base de chrome ou de silicium sur les carbures.

Avantages:

- Pas de lixiviation du cobalt
- Protection optimale des substrats en carbure
  - Pas de cristallisation du bain et pas de condensation de vapeur
  - Effet de brillance

## DECOATING ACIER



### FERRODEC 56

Produit en poudre pour le décapage de couches à base d'aluminium ou de titane sur des outils en acier.

Avantages:

- Rentabilité
- Décapage rapide
- Performant pour le décapage des revêtements PVD/CVD à base de Ti et d'Al



### EXCARBONITE 222

Produit alcalin en poudre pour le décapage des couches à base de chrome sur l'acier.

Avantages:

- Très efficace sur les couches de Cr
- Convient à tous les types d'acier
- Performant pour le décapage sur les couches DLC(Cr) ou DLC(Si)

# NOTRE SIÈGE SOCIAL ET NOS FILIALES À TRAVERS LE MONDE

## **+** NGL CLEANING TECHNOLOGY SA (Siège social)

Chemin de la Vuarpillière 7  
CH-1260 NYON  
contact@ngl-group.com

## NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B  
1 rue de Lombardie  
FR-69800 SAINT-PRIEST  
france@ngl-group.com

## NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10  
DK-2635 ISHØJ  
nordic@ngl-group.com

## NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9  
ELMHURST, IL 60126, USA  
usa@ngl-group.com

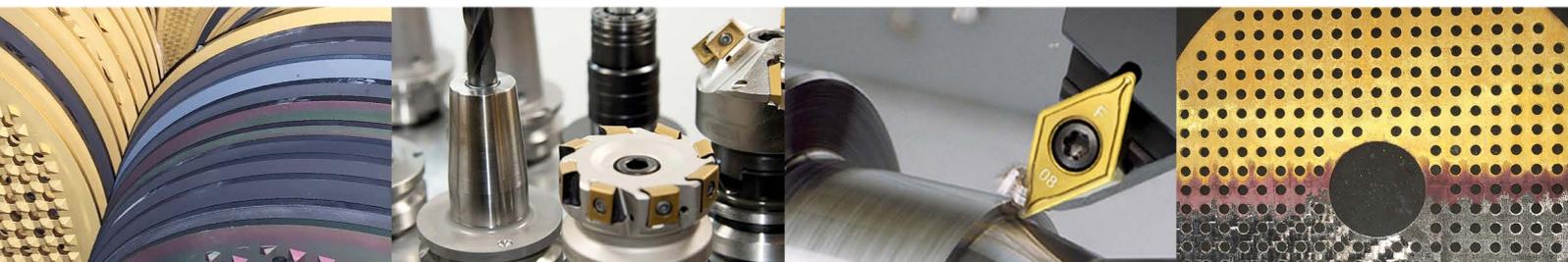
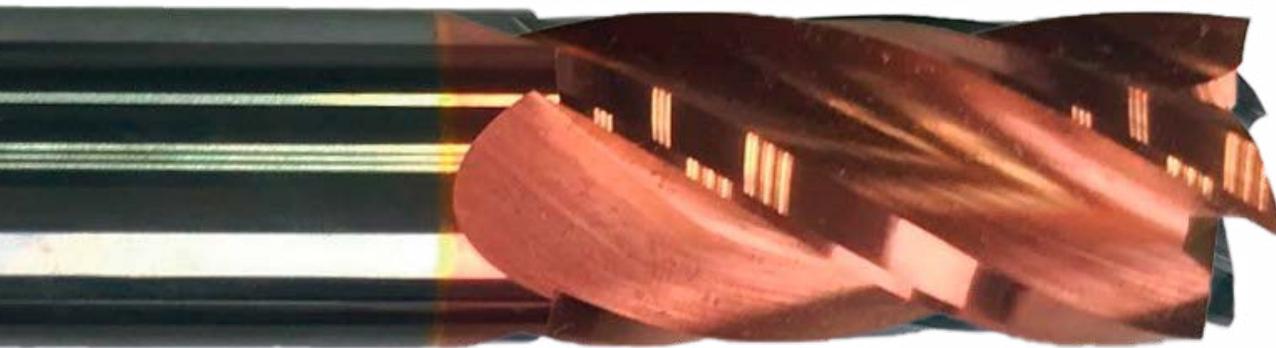
## NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road  
Fengxian District  
CN-201406 SHANGHAI  
shanghai@ngl-group.com

## NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09  
Kallang Basin Industrial Estate  
SG-339158 SINGAPOUR  
asiapacific@ngl-group.com

20/06/2024



## NGL CLEANING GmbH - CHEMICAL & DECOATING TECHNOLOGY

Schlavenhorst 15 - DE-46395 BOCHOLT - GERMANY  
+49 2871 27 411-40 - kontakt@ngl-group.com - www.ngl-group.com



MADE IN  
GERMANY

