



METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Endbearbeitung im Ultraschallverfahren	Hydrophile Endbearbeitung

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium
- Kupferhaltig:
 - Messing, mit und ohne Blei
 - Cuproaluminium, Cupronickel, Bronze, Neusilber
- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl:
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramiken
- Polymere

BESTANDTEILE

- Tenside, Phosphate
- Komplexbildner
- Korrosionsinhibitoren

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert (3%): 9.9
- Dichte: n.m.
- Oberflächenspannung: 27.9 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 5 bis 20 g/L
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 1 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Oberflächenvorbereitung vor PVD im Ultraschallverfahren

REINIGUNG

GALVAPREP 18.40 P Stadtwasser Konz.: 5-20 g/L Temp.: 40-70°C Zeit: 1-3 Min	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG
---	--	--	--	---------------------------

US

ULTRASCHALLREINIGUNG

Tenside
 Kavitationsblasen
 Polierpaste
 Substrat

Parameter für die Reinigung:

T°

%

Zeit

US

Saubere und glänzende Oberfläche.
 Saubere Sacklöcher.

10/03/26

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

