



GALVAPREP 2018 P

Détergent en poudre légèrement alcalin, pour l'élimination de pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



GAMME AERONAUTIQUE - AUTOMOBILE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâte de polissage, tribofinition, etc.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titane, TA6V
- Alliages cuivreux:
 - Laiton
 - Bronzes
- Céramiques
- Polymères
 - Nylon, PA, PEEK
- Super alliages :
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Aciers durs :
 - 52100 Acier au chrome, fontes
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Aciers de roulements :
 - D50, 440C, 316

COMPOSANTS

- Tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation
- Inhibiteurs de corrosion

DONNÉES PHYSICO-CHEMIQUES

- pH (3%): 10.3
- Densité: n.m.
- Tension superficielle: 24.9 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 20 à 60 g/L
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 3 à 5 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination de pâtes de polissage par ultrasons

NETTOYAGE

GALVAPREP 2018 P Eau dure Conc.: 20-60 g/L Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	AIR CHAUD SÉCHAGE
---	---	---	---	--------------------------

US

NETTOYAGE PAR ULTRASONS

Les paramètres de nettoyage:

T°

%

Temps

US

Surface propre et brillante.
Trous borgnes nettoyés.

10/03/26

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - PRECISION CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

SWISS
QUALITY

