



# GL 801 S

Produit légèrement alcalin, de super finition hydrophile, utilisé en procédé ultrasons.



## GAMME OPTIQUE DE PRÉCISION

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Super finition hydrophile avant traitement de surface	Résidus alcalins

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Verres photographiques :
    - Crown et Flint\*
    - Borosilicate
  - UV/IR:
    - Chalcogénures
    - Verre de quartz
    - Fluorures de Calcium et Magnesium
- Saphir  
– Silicium (Si)  
– Seleniure de Zinc  
– Sulfure de Zinc  
– Germanium

\*Excepté les verres sensibles aux alcalins et à l'humidité. Contacter NGL avant toute mise en place d'un procédé.

### COMPOSANTS

- Tensioactifs
- Phosphates (< 2%)
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

### DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré : 6.7
- Densité : 1.01
- Tension superficielle : 27.5 mN/m

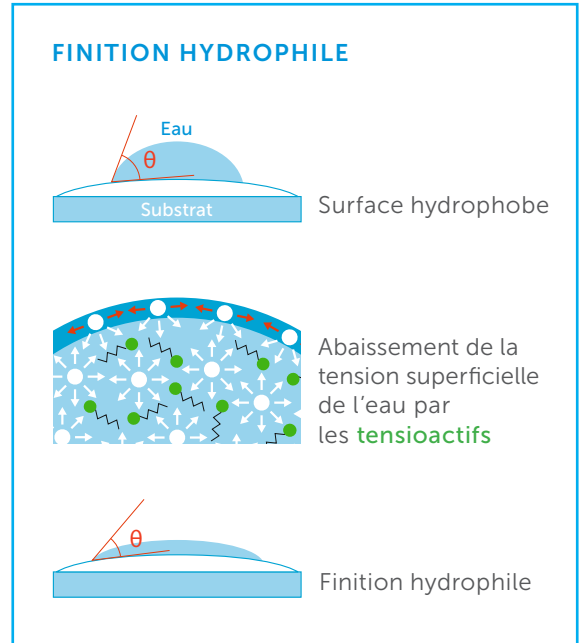
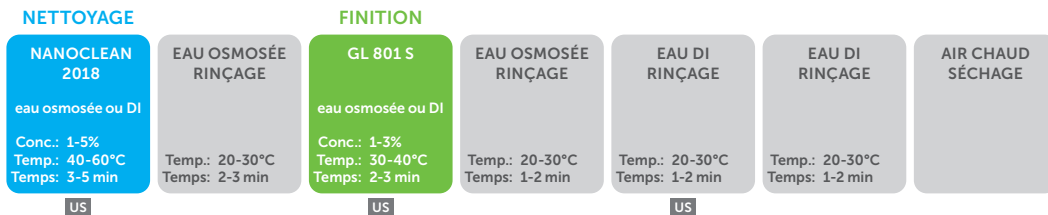
### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration : 1 à 3%
- Température : 30 à 40°C
- Temps : 2 à 3 minutes

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Nettoyage et super finition hydrophile



13/01/23

### CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

