



KORROSTOP 5000

Additif de rinçage liquide pour la protection des aciers sensibles lors du nettoyage et du séchage.



GAMME MÉCANIQUE DE PRÉCISION

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Finition par ultrasons ou aspersion	Protection anti-corrosion

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Super alliages :
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Aciers durs :
 - 52100 Acier au chrome, fontes
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Aciers de roulements :
 - D50, 440C, 316
- Céramiques
- Polymères
 - Nylon, PA, PEEK

COMPOSANTS

- Agents anticorrosion
- Conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré : 12.3
- Densité : 0.98

MODE D'EMPLOI*

- Concentration : 0.02 à 0.1%
- Température : 20 à 30°C
- Temps : 1 à 3 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination de pâtes de polissage par ultrasons

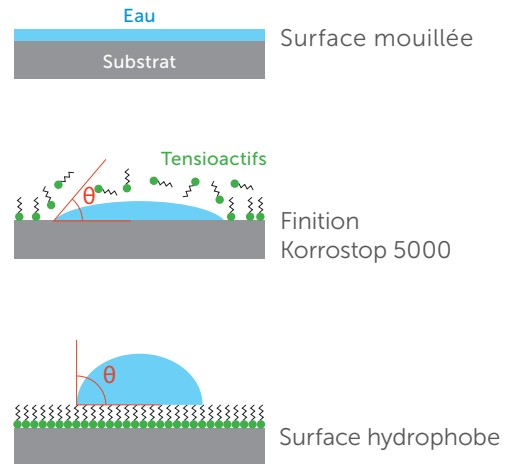
NETTOYAGE

RODACLEAN 2018 Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	EAU DURE RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	KORROSTOP 5000 Eau dure Conc.: 0.02-0.1% Temp.: 20-30°C Temps: 1-3 min	EAU DI RINÇAGE Temp.: 20-30°C Temps: 30 s - 1 min	AIR CHAUD SÉCHAGE
--	---	---	--	--------------------------

US

US

FINITION HYDROPHOBE



28/11/23

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

