



# NGL 17.41 P

Détergent en poudre, fortement alcalin, pour l'élimination d'huiles solubles et de pâtes de polissage par ultrasons.



## GAMME METAL FINISHING

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâte de polissage, tribofinition, etc.

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Métaux précieux :
  - Or, Argent, Platine
- Titane
- Aciers trempés :
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Aciers inox :
  - Austénitiques (303, 304, 316)
  - Martensitiques (420, PH)
- Céramiques
- Polymères

### COMPOSANTS

- Tensioactifs, alcalins forts, phosphates
- Agents de complexation

### DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH (3%): 13.3
- Densité: n.m.
- Tension superficielle: 26.8 mN/m

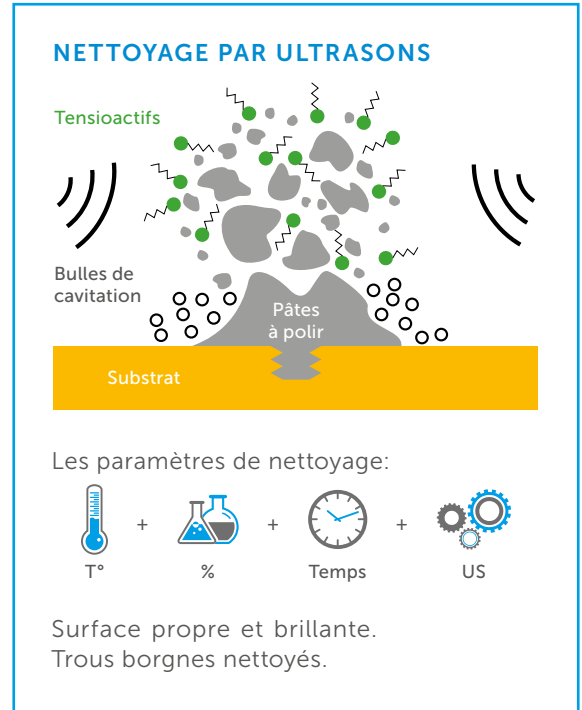
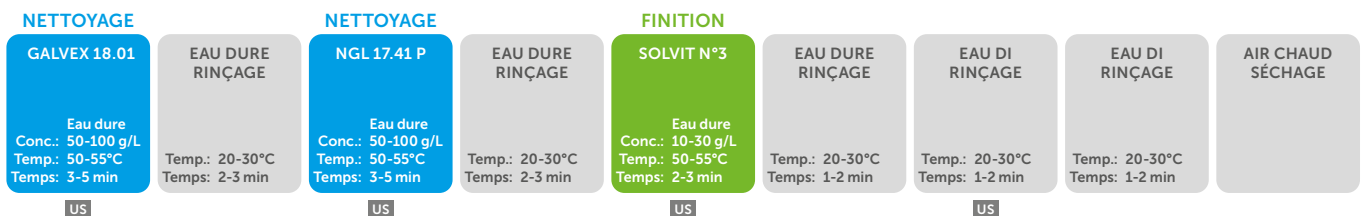
### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 30 à 50 g/L
  - Température: 50 à 60°C
  - Temps: 2 à 4 minutes
- Conseil : Diluer toujours la poudre dans l'eau chaude entre 40°C et 70°C.

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation avant PVD robinets en acier nickelé/chromé



28/08/23



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

