



# RODACLEAN 2018

Détergent liquide, fortement alcalin, pour l'élimination d'huiles solubles et de pâtes de polissage par ultrasons.



## GAMME METAL FINISHING

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâtes de polissage, tribofinition, etc.

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Métaux précieux :
  - Or, Argent, Platine
- Titane
- Aciers trempés :
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Aciers inox :
  - Austénitiques (303, 304, 316)
  - Martensitiques (420, PH)
- Céramiques
- Polymères

### COMPOSANTS

- Alcalins forts, tensioactifs, agents de complexation
- Sans composés CMR, phosphates, ni COV
- Conforme à la réglementation REACH

### DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré: 14
- Densité: 1.33
- Tension superficielle: 33.9 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 3 à 5%
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 2 à 5 minutes

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination de pâtes de polissage par ultrasons

#### NETTOYAGE

**RODACLEAN 2018**

Eau dure  
Conc.: 3-5%  
Temp.: 40-70°C  
Temps: 2-5 min

US

#### EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 2-3 min

#### FINITION

**GALVEX 20.02**

Eau dure  
Conc.: 2-5%  
Temp.: 40-70°C  
Temps: 3-5 min

US

#### EAU DURE RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 1-2 min

#### EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 1-2 min

#### EAU DI RINÇAGE

Temp.: 20-30°C  
Temps: 1-2 min

#### AIR CHAUD SÉCHAGE

### NETTOYAGE PAR ULTRASONS

**Tensioactifs**  
**Hydroxydes**

Bulles de cavitation

Pâte à polir

Substrat

Les paramètres de lavage:

T° + % + Temps + US

Surface propre et brillante.  
Trous borgnes nettoyés.

10/10/23

### CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

