



SOLVIT N°4

Détergent liquide acide, de neutralisation, d'activation de surface et de désoxydation par ultrasons.



GAMME MÉCANIQUE DE PRÉCISION

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Finition par ultrasons	Résidus alcalins, minéraux, oxydes

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titane, TA6V
- Alliages cuivreux:
 - Laiton
 - Bronzes
- Céramiques
- Polymères
 - Nylon, PA, PEEK
- Super alliages :
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Aciers durs :
 - 52100 Acier au chrome, fontes
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Aciers de roulements :
 - D50, 440C, 316

COMPOSANTS

- Acides, tensioactifs et agents de complexation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: 0.0
- Densité: 1.43
- Tension superficielle: 25.5 mN/m

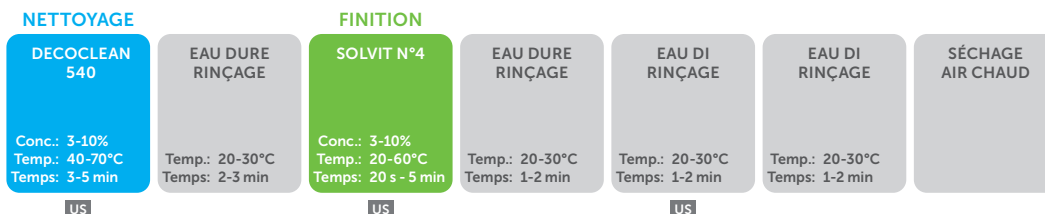
MODE D'EMPLOI*

- Concentration avec ultrasons : 3 à 10%
- Concentration sans ultrasons : 10 à 30%
- Température: 20 à 60°C (selon le métal)#
- Temps: 20 secondes à 5 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.
#Inox : 60 à 70°C

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation de surface avant PVD



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

