



BIOPTIC 101

Saurer Reiniger für die hydrophile Oberflächenkonditionierung in Sprühreinigungsverfahren, zum Neutralisieren von alkalischen Rückständen



AEROSPACE & AUTOMOTIVE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Oberflächenkonditionierung in Sprühreinigungsverfahren	alkalische und mineralische Rückstände, Oxidationsrückstände

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK
- Superlegierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
 - Chromstahl 52100, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Lagerstahl:
 - D50, 440C, 316

*Bitte wenden Sie sich vor Einführung eines Verfahrens an NGL.

BESTANDTEILE

- Säuren
- Tenside
- Sequestriermittel

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 0.0
- Dichte: 1.3
- Oberflächenspannung: 29.1 mN/m

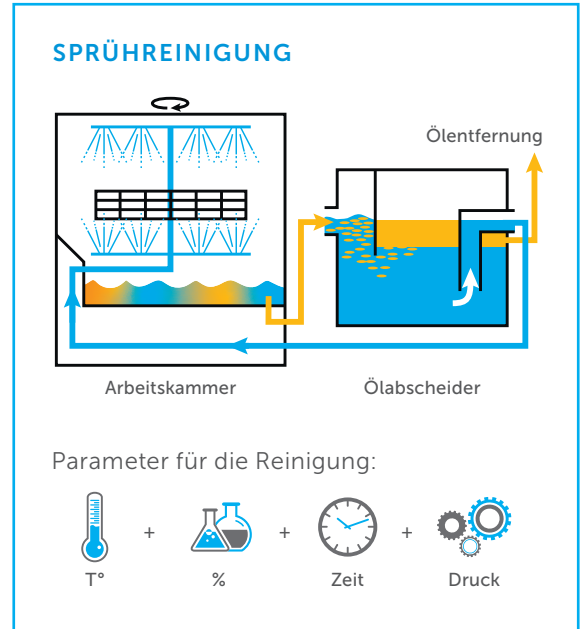
ANWENDUNG*

- Konzentration: 0.5 bis 1%
- Temperatur: 30 bis 60°C
- Zeit: 1 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Ölen in Sprühverfahren



08/07/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gerne weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

