



DECOSPRAY HT 8

Leicht alkalischer Reiniger zum Entfernen von nichtwasmischbaren Ölen und Poliermittelrückständen in Sprüh- oder Ultraschallreinigungsverfahren; erfordert einen Ölabscheider



PRÄZISIONSMECHANIK

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Sprühreinigung, Ultraschallreinigung	nichtwasmischbare Öle, Poliermittelrückstände

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK
- Superlegierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
 - Chromstahl 52100, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
 - D50, 440C, 316

BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Phosphate
- Komplexbildner, Korrosionsinhibitoren

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 8.5
- Dichte: 1.29
- Oberflächenspannung: 27.5 mN/m

VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernen von Ölen in Sprühverfahren

REINIGUNG

DECOSPRAY HT 8 Stadtwasser Konz.: 2-4% Temp.: 40-50°C Zeit: 2-3 Min. Sprühreinigung	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min. Sprühreinigung	ENTMIN. WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min. Sprühreinigung	WARMLUFT-TROCKNUNG
--	---	--	---------------------------

- Entfernen von Ölen oder Poliermittelrückständen in Ultraschallverfahren

REINIGUNG

REINIGUNG		ENDBEHANDLUNG				
DECOSPAY HT 8 Stadtwasser Konz.: 2-4% Temp.: 40-50°C Zeit: 2-3 Min. US	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	HELIT 2022 Stadtwasser Konz.: 1-3% Temp.: 50-60°C Zeit: 2-4 Min. US	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	ENTMIN. WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	ENTMIN. WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	WARMLUFT-TROCKNUNG



22/08/24

ANWENDUNG*

- Konzentration: 2 bis 4%
- Temperatur: 40 bis 50°C
- Zeit: 2 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

