



# GALVAPREP 17.41 P

Stark alkalischer Pulverförmiger, zum Entfernen von Polierpasten, lösliches Öl im Ultraschallverfahren



## METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelmetalle:
  - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl :
  - Austenit (303, 304, 316)
  - Martensit (420, PH)
- Keramik
- Polymere

### BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Phosphaten
- Komplexbildner

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert (3%): 13.3
- Dichte: n.m
- Oberflächenspannung: 26.8 mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 30 bis 50 g/L
- Temperatur: 50 bis 60°C
- Zeit: 2 bis 4 Minuten

**Empfehlung:** Das Pulver immer in heissem Wasser zwischen 40 und 70°C lösen.

\* Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENBEISPIEL

- Oberflächenvorbereitung vor dem Vakuumbeschichten im Ultraschallverfahren

### ULTRASCHALLREINIGUNG

Tenside

Kavitationsblasen

Polierpaste

Substrat

Parameter für die Reinigung:

T°

%

Zeit

US

Saubere und glänzende Oberfläche.  
Saubere Sacklöcher.

10/03/26

### STORAGE CONDITIONS

- Keep the recipient hermetically sealed between 5°C and 40°C (41°F and 104°F) in a dry place.
- Always keep in packaging made from the same material as the original packaging (HDPE).

REINIGUNG	STADTWASSER SPÜLUNG	REINIGUNG	STADTWASSER SPÜLUNG	SOLVIT N°3	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
<b>GALVEX 18.01</b> Stadtwasser Konz.: 50-100 g/L Temp.: 50-55°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	<b>GALVAPREP 17.41 P</b> Stadtwasser Konz.: 50-100 g/L Temp.: 50-55°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Konz.: 10-30 g/L Temp.: 50-55°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.
US		US		US				



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

