



# GALVAPREP 18.40 P

Détergent en poudre, faiblement alcalin, pour une finition hydrophile par ultrasons.



## GAMME METAL FINISHING

| FONCTION               | APPLICATION/CONTAMINATION |
|------------------------|---------------------------|
| Finition par ultrasons | Finition hydrophile       |

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Aluminium
- Cuivreux :
  - Laitons, avec et sans plomb
  - Cuproal, Cupronickel, Bronze, Maillechort
- Métaux précieux :
  - Or, Argent, Platine
- Titane
- Aciers trempés :
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Aciers inox :
  - Austénitiques (303, 304, 316)
  - Martensitiques (420, PH)
- Céramiques
- Polymères

### COMPOSANTS

- Tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation
- Inhibiteurs de corrosion

### DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH (3%): 9.9
- Densité: n.m.
- Tension superficielle: 27.9 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 5 à 20 g/L
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 1 à 3 minutes

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation de surface avant dépôt PVD par ultrasons

#### NETTOYAGE

|   |   |   |   |                          |
|---|---|---|---|--------------------------|
| <b>GALVAPREP 18.40 P</b><br>Eau dure<br>Conc.: 5-20 g/L<br>Temp.: 40-70°C<br>Temps: 1-3 min | <b>EAU DURE RINÇAGE</b><br>Temp.: 20-30°C<br>Temps: 2-3 min | <b>EAU DI RINÇAGE</b><br>Temp.: 20-30°C<br>Temps: 1-2 min | <b>EAU DI RINÇAGE</b><br>Temp.: 20-30°C<br>Temps: 1-2 min | <b>AIR CHAUD SÉCHAGE</b> |
|---|---|---|---|--------------------------|

US



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

### NETTOYAGE PAR ULTRASONS

Tensioactifs

Bulles de cavitation

Pâtes à polir

Substrat

Les paramètres de nettoyage:

T° + % + Temps + US

Surface propre et brillante.  
Trous borgnes nettoyés.

10/03/26

