



METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Endbearbeitung im Ultraschallverfahren	Hydrophile Endbearbeitung

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium
- Kupferhaltig:
 - Messing, mit und ohne Blei
 - Cuproaluminium, Cupronickel, Bronze, Neusilber
- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl:
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramiken
- Polymere

BESTANDTEILE

- Tenside, Phosphate
- Komplexbildner
- Korrosionsinhibitoren

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert (3%): 9.9
- Dichte: n.m.
- Oberflächenspannung: 27.9 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 5 bis 20 g/L
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 1 bis 3 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

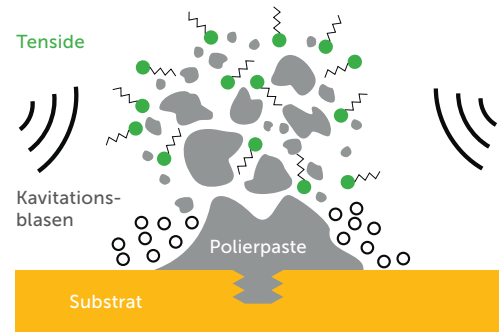
- Oberflächenvorbereitung vor PVD im Ultraschallverfahren

REINIGUNG

GP 17.40 SUP	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
Stadtwasser Konz.: 5-20 g/L Temp.: 40-70°C Zeit: 1-3 Min	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	

US

ULTRASCHALLREINIGUNG



Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

05/01/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

