



## UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Super hydrophile Endbearbeitung	Leichte Verunreinigungen

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelstahl und gehärteter Stahl
- Aluminium
- Gold: Weiß, Rosa, Gelb
- Rhodium, Palladium
- Kupferlegierungen:
  - Messing
  - CuBe
  - Neusilber

### BESTANDTEILE

- Tenside
- Frei von NTA, Phosphaten oder DEA
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 7.1
- Dichte: 1.04
- Oberflächenspannung: 28.2 mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 1 bis 3%
- Temperatur: 50 bis 60°C
- Zeit: 2 bis 4 Minuten

\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Endreinigung

#### REINIGUNG

**GALVEX 20.02**

Stadtwasser  
Konz.: 2-5%  
Temp.: 50-70°C  
Zeit: 3-5 Min.

US

#### ENDBEHANDLUNG

**STADTWASSER SPÜLUNG**

Temp.: 20-30°C  
Zeit: 2-3 Min.

**HELIT 2022**

Stadtwasser  
Konz.: 1-3%  
Temp.: 50-60°C  
Zeit: 2-4 Min.

US

**STADTWASSER SPÜLUNG**

Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

**ENTMIN.WASSER SPÜLUNG**

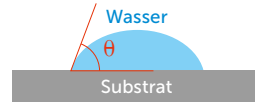
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

**ENTMIN.WASSER SPÜLUNG**

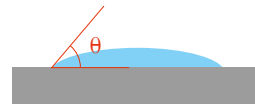
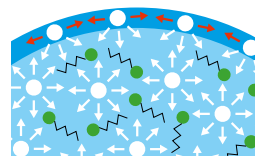
Temp.: 20-30°C  
Zeit: 1-2 Min.

**WARMLUFT-TROCKNUNG**

### HYDROPHILE ENDBEARBEITUNG



Hydrophobe Oberflächen



Hydrophile Endbearbeitung

24/11/22

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

