



NGL 17.41 P

Stark alkalischer Pulverförmiger, zum Entfernen von Polierpasten, lösliches Öl im Ultraschallverfahren



METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl :
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramik
- Polymere

BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Phosphaten
- Komplexbildner

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert (3%): 13.3
- Dichte: n.m
- Oberflächenspannung: 26.8 mN/m

ANWENDUNG*

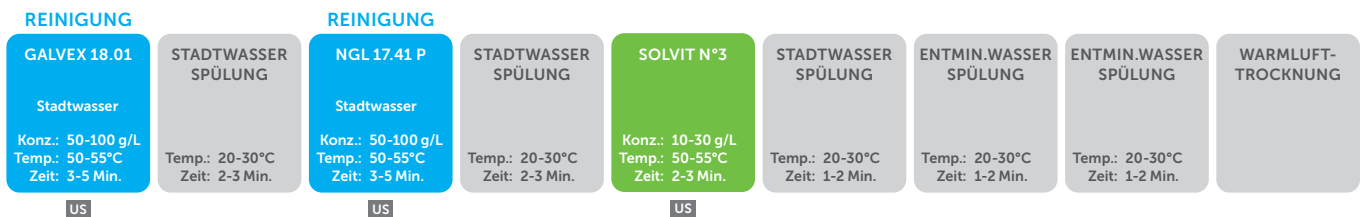
- Konzentration: 30 bis 50 g/L
- Temperatur: 50 bis 60°C
- Zeit: 2 bis 4 Minuten

Empfehlung: Das Pulver immer in heissem Wasser zwischen 40 und 70°C lösen.

* Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENBEISPIEL

- Oberflächenvorbereitung vor dem Vakuumbeschichten im Ultraschallverfahren



ULTRASCHALLREINIGUNG

Tenside

Kavitationsblasen

Polierpaste

Substrat

Parameter für die Reinigung:

T° + % + Zeit + US

Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

21/02/24

STORAGE CONDITIONS

- Keep the recipient hermetically sealed between 5°C and 40°C (41°F and 104°F) in a dry place.
- Always keep in packaging made from the same material as the original packaging (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

