



ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Öl-Emulsionen, Rückstände vom Polieren oder Gleitschleifen, usw

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Superlegierungen:
  - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
  - Chromstahl 52100, Gusseisen
  - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
  - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere\*
  - Nylon, PA, PEEK

### BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, Phosphaten, VOC
- REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 14
- Dichte: 1.33
- Oberflächenspannung: 33.9 mN/m

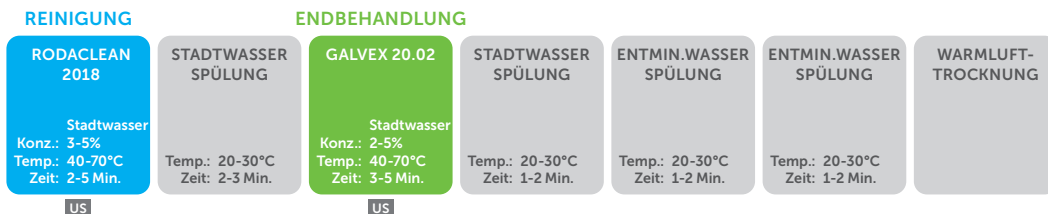
### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 2 bis 5 Minuten

\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Poliermittelrückständen in Ultraschallverfahren



### ULTRASCHALLREINIGUNG

Tenside  
Hydroxid

Kavitationsblasen

Polierpaste

Substrat

Parameter für die Reinigung:

T° + 
 % + 
 Zeit + 
 US

Saubere und glänzende Oberfläche.  
Saubere Sacklöcher.

27/08/24

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

