



## METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelmetalle:
  - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl:
  - Austenit (303, 304, 316)
  - Martensit (420, PH)
- Keramik
- Polymere

### BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, Phosphaten, VOC
- REACH-konform

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 14
- Dichte: 1.33
- Oberflächenspannung: 33.9 mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 2 bis 5 Minuten

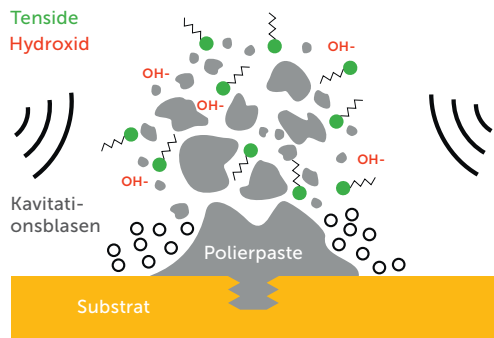
\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL


- Entfernung von Polierpasten in Ultraschallreinigungsverfahren





### ULTRASCHALLREINIGUNG




Parameter für die Reinigung:

  
 T°

  
 %

  
 Zeit

  
 US

Saubere und glänzende Oberfläche.  
Saubere Sacklöcher.

08/01/24

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

