



SOLVIT N°4

Saurer Reiniger zum Neutralisieren oder Desoxidieren, sowie zum Aktivieren von Oberflächen, in Ultraschallverfahren



PRÄZISIONSMECHANIK

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Oberflächenkonditionierung in Ultraschallverfahren	alkalische und mineralische Rückstände, Oxidationsrückstände

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium 2024, 6061, 6082, 7075
- Titan, TA6V
- Kupferlegierungen:
 - Messing
 - Bronzen
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK
- Superlegierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
 - Chromstahl 52100, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
 - D50, 440C, 316

BESTANDTEILE

- Säure, Tenside und Komplexbildner

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 0.0
- Dichte: 1.43
- Oberflächenspannung: 25.5 mN/m

ANWENDUNG*

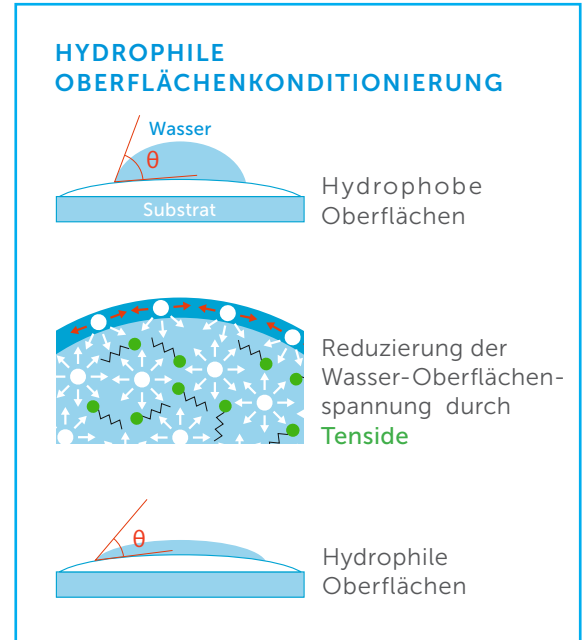
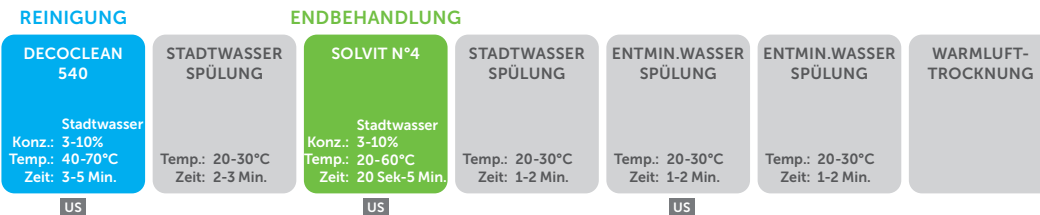
- Konzentration mit Ultraschall: 3 bis 10%
- Konzentration ohne Ultraschall: 10 bis 30%
- Temperatur: 20 bis 60°C (je nach Werkstoff)**
- Zeit: 20 Sek. bis 5 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

**Edelstahl: 60 bis 70°C

VERFAHRENSBEISPIEL

- Oberflächenvorbereitung vor der PVD



27/08/24

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (PEHD).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

