



VACUKLEEN 440

Stark alkalisches, nicht schäumendes Flüssig produkt zur Entfernung von Schleifölen in Ultraschall und Sprühverfahren.



SCHNEIDWERKZEUGSORTIMENT

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschall und Sprühreinigung	nichtwassermischbare Öle

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Wolframkarbid
- Cermet
- PCD (polykristalliner Diamant)
- CBN (kubisches Bornitrid)
- HSS (Legierung)
- HSS (PM-Stahl)
- HSSE (mit Kobalt in der Legierung)
- Edelstahl
- Titan
- Ni-Cr-Superlegierungen

BESTANDTEILE

- Tensioactifs
- Komplexbildner, Korrosionsinhibitoren
- REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 13.7
- Dichte: 1.23
- Oberflächenspannung: 37 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 50 bis 60°C
- Zeit: 2 bis 5 Minuten

Achtung: Bäder immer erwärmen (zwischen 30 und 40 °C)

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.



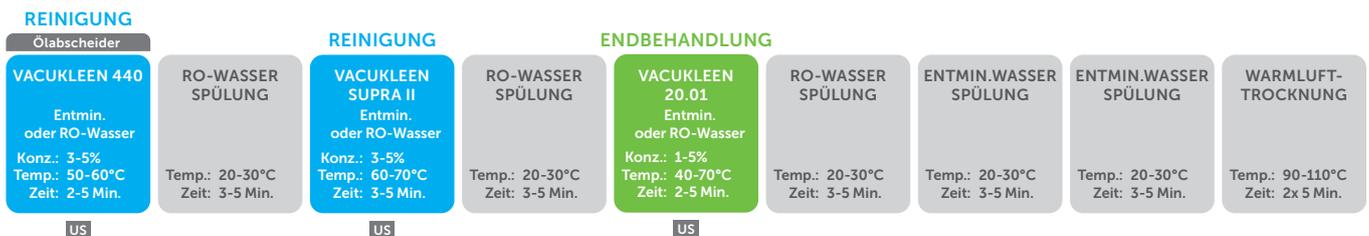
01/05/23

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

VERFAHRENSBEISPIEL

- Reinigung von Schneidwerkzeugen aus Karbid und empfindlichem Stahl



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

