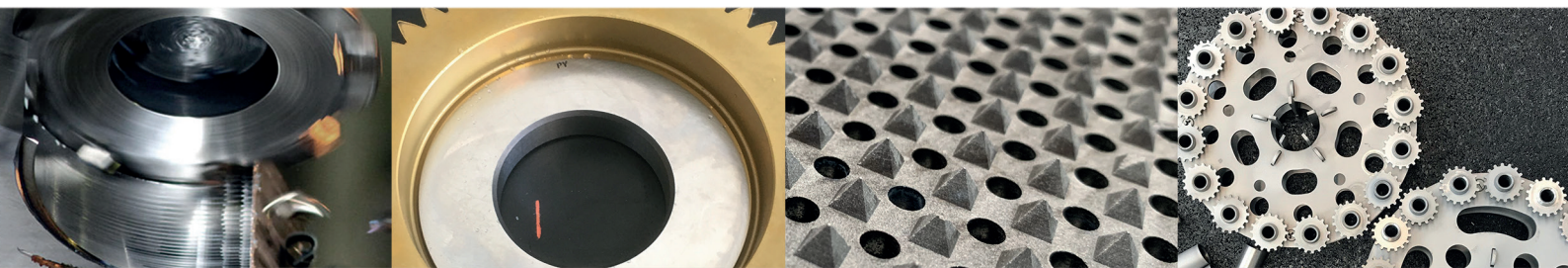




Decoating Technology

# LÖSUNGEN FÜR DIE ENTSCHICHTUNG

QUALITÄT, ZUVERLÄSSIGKEIT, EXPERTISE



 MADE IN GERMANY

[www.ngl-group.com](http://www.ngl-group.com)

## Schärfen oder Polieren von Werkzeugen: damit das Werkzeug mehrere Lebenszyklen durchläuft

PVD- und CVD-Beschichtungen ermöglichen es, die Härte der Schneide eines Schneidwerkzeugs zu erhöhen und damit sowohl die Lebensdauer als auch die Leistung des Werkzeugs zu steigern. Allerdings kann sich die Beschichtung abnutzen und das Werkzeug muss nachgeschliffen und neu aufbereitet werden.

Speziell bei Schneidwerkzeugen mit hohen Toleranzanforderungen ist es wichtig, dass die Beschichtung ohne Beschädigung des Substrats entfernt wird.

Die PVD-Beschichtung ist sehr sensibel, und bei der Oberflächenvorbereitung vor der Beschichtung können viele Probleme auftreten, ebenso wie bei der Beschichtung selbst, z. B. die Bildung von Lichtbögen oder Haftungsprobleme. Eine Wendschneidplatte oder ein Bohrer mit Beschichtungsfehlern oder ohne die erforderliche Beschichtungsspezifikation ist unbrauchbar, und um die Verschrottung dieser teuren Werkzeuge bzw. Verlust der vorhandenen Wertschöpfungskette zu vermeiden, ist die Entschichtung die einzige professionelle Option.

Das NGL-Entschichtungsprogramm ermöglicht die exakte und sichere Entschichtung der meisten Beschichtungen von Hartmetall, HSS und der meisten Werkzeug- und sonstiger Stahlsorten.

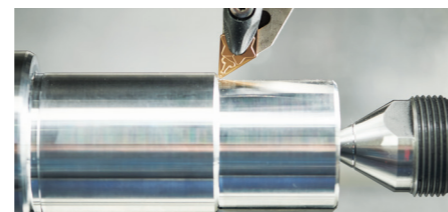


## ENTSCHICHTUNGSCENTER IN BOCHOLT, DEUTSCHLAND



Unsere Entschichtungsverfahren sind für PVD-, CVD und PACVD-Schichten geeignet. NGL entwickelt und bietet Entschichtungs- und Dienstleistungen für kleine Bohrer bis hin zu großen Teilen, wie z. B. Gussformen, mit einem Durchmesser von bis zu 1,5 M und einem Gewicht von bis zu 5 T. Unser Know-How erstreckt sich auf komplexe und lange Teile, mit Sacklöchern und tiefen Hohlräumen.

ZU ENTSCHICHTENDE TEILE: Schneidwerkzeuge, Formen/Stempel, PVD-Kammerteile, PVD-Planeten- und Werkzeughalterungen, CVD-Graphit- und CFC-Teile, keramische Komponenten, dekorative Teile, spezielle Werkzeuge, Uhrengehäuse, Recyclingmaterialien (Hartmetallschrott).



## LÖSUNGEN

**Entschichten:** Je nach Substrat lassen sich typische Beschichtungen auf Titan- oder Silizium-Basis mit unseren Produkten Ferrodec 56, Uniceral 308 oder Excarbonite 222 entfernen.

**Reinigung:** Unser Vacukleen-Sortiment bietet perfekte Reinigungsergebnisse und schützt die Teile gleichzeitig vor Korrosion oder Kobaltleaching.

## ANWENDUNGEN

Medtech  
Automotive & Aerospace  
Schneid- und Umformwerkzeuge  
Prägestempel & Druckplatten

## WARUM NGL?

Unser Reinigungs- und Entschichtungs-sortiment garantiert eine perfekte Oberflächen-vorbereitung vor der PVD/CVD-Beschichtung.

Unsere NGL Academy ist für die Vermittlung von entsprechendem Know-How gedacht in deren Verlauf auch bestehende Prozesse betrachtet und optimiert werden können.

## Technische Datenblätter zu einem bestimmten Material finden Sie unter [kontakt@ngl-group.com](mailto:kontakt@ngl-group.com)

### ENTSCHICHTUNG VON HARTMETALL



**UNICERAL 308**  
Flüssiges Produkt zur Entfernung von PVD Beschichtungen ohne Kobaltleaching auf Titan-, Aluminium- und Zirkoniumbasis von Werkzeugen aus Hartmetall.

- Vorteile:
- Gebrauchsfertig
  - Optimaler Schutz von Hartmetallsubstraten
  - Glanzeffekt nach dem Entferungsverfahren
  - Keine Beschädigung der Werkzeugkanten
  - Ohne Kobaltleaching



**CERALTIN 211**  
Alkalisches Produkt für die Entschichtung von Chrom oder Siliziumschichten von Hartmetallen ohne Kobaltleaching.

- Vorteile:
- Ohne Kobaltauswaschung
  - Optimaler Schutz von Hartmetallsubstraten
  - Keine Kristallisation des Bades und kein Dampfcondensat
  - Glanzeffekt

### ENTSCHICHTUNG VON STAHL



**FERRODEC 56**  
Pulverförmiges Produkt zur Entschichtung von Beschichtungen auf Aluminium- und Titanbasis von Stahlwerkzeugen.

- Vorteile:
- Kostengünstig
  - Schnelle Entschichtung
  - Effiziente Entschichtung von hohen Schichtstärken



**EXCARBONITE 222**  
Pulverförmiges alkalisches Produkt zur Entfernung von Beschichtungen auf Aluminium- und Chrombasis von Stahlsubstraten.

- Vorteile:
- Sehr effizient auf Cr- und Si-Schichten
  - Geeignet für alle Stahlsorten
  - Effiziente Entschichtung auf DLC(Cr) oder DLC(Si) Schichten

# HAUPTSITZ UND UNSERE NIEDERLASSUNGEN IN DER WELT

## **+** NGL CLEANING TECHNOLOGY SA (Hauptsitz)

Chemin de la Vuarpillière 7  
CH-1260 NYON  
contact@ngl-group.com

## NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B  
1 rue de Lombardie  
FR-69800 SAINT-PRIEST  
france@ngl-group.com

## NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10  
DK-2635 ISHØJ  
nordic@ngl-group.com

## NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9  
ELMHURST, IL 60126, USA  
usa@ngl-group.com

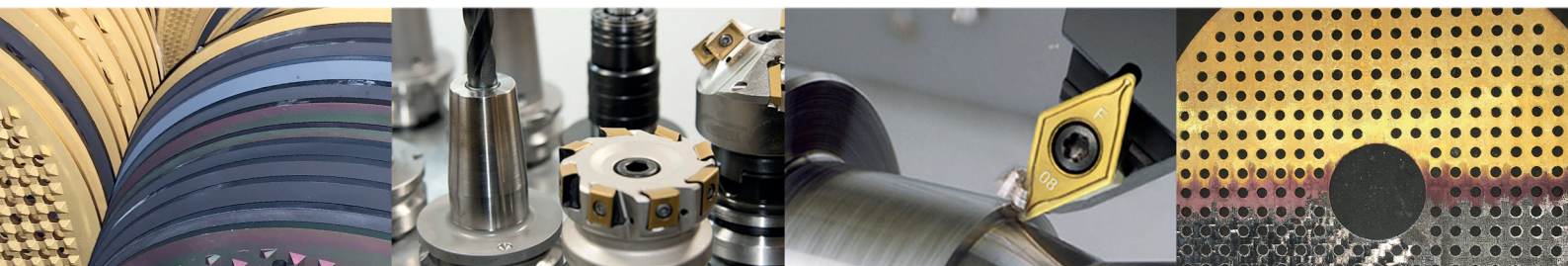
## NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road  
Fengxian District  
CN-201406 SHANGHAI  
shanghai@ngl-group.com

## NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09  
Kallang Basin Industrial Estate  
SG-339158 SINGAPOUR  
asiapacific@ngl-group.com

19/07/2024



## NGL CLEANING GmbH - CHEMICAL & DECOATING TECHNOLOGY

Schlavenhorst 15 - DE-46395 BOCHOLT - GERMANY  
+49 2871 27 411-40 - kontakt@ngl-group.com - www.ngl-group.com



MADE IN  
GERMANY

