



# GALVEX TM

Détergent universel liquide, pour l'élimination de pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



## GAMME ACCESSOIRES DE LUXE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons. Interopération, finition, préparation de surface. Évite la redéposition de métaux dissous.	Huiles solubles, pâtes de polissage, tribofinition, etc.

### COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Acier inoxydable
- Laiton (avec et sans plomb)
- Zamak
- Rhodium, palladium
- ABS
- Maillechort
- Or : jaune, blanc, rose

### COMPOSANTS

- Tensioactifs, agents de complexation
- Sans phosphates

### DONNÉES PHYSICO-CIMIQUES

- pH concentré: 9.8
- Densité: 1.05
- Tension superficielle: 28.5 mN/m

### MODE D'EMPLOI\*

- Concentration: 2 à 5%
- Température: 50 à 70°
- Temps: 3 à 5 minutes

\*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

### EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Préparation avant PVD

#### NETTOYAGE

<b>GALVEX TM</b> Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C Temps: 3-5 min US	<b>GALVEX TM</b> Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 50-70°C Temps: 3-5 min US	<b>EAU DURE RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	<b>EAU DI RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min US	<b>EAU DI RINÇAGE</b> Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	<b>AIR CHAUD SÉCHAGE</b>
---	---	---	---	---	--------------------------

### NETTOYAGE PAR ULTRASONS

Substrat

Les paramètres de nettoyage:

T°

%

Temps

US

Surface propre et brillante.  
Trous borgnes nettoyés.

05/10/23



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

