



# GALVEX TM

Universalreinigungsmittel zum Entfernen von Polierpasten, lösliches Öl und leichte Verunreinigungen im Ultraschallverfahren.



## SCHMUCK PRODUKTE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung, Zwischenreinigung, Endbehandlung, Oberflächenvorbereitung, Verhindert die Wiederablagerung von gelöstem Kupfer auf Stahl.	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

### MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelstahl
  - Messing (bleifrei)
  - Silber-Massiv: 800 - 925 (Sterling)
  - Gold: Weiß, Rosa, Gelb
  - Platin
  - Rhodium, Palladium
  - Zinn
  - Steine\*:
    - Diamant, Saphir, Rubin, Smaragd
    - Zirkonium, Keramik
- \*Wenden Sie sich an NGL, bevor Sie ein Verfahren einführen.

### BESTANDTEILE

- Tenside, Komplexbildner
- Frei von Phosphaten

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 9.8
- Dichte: 1.05
- Oberflächenspannung: 28.5 mN/m

### ANWENDUNG\*

- Konzentration: 2 bis 5%
- Temperatur: 50 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

\*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

### VERFAHRENSBEISPIEL

- Vorbereitung vor der PVD Beschichtung

#### REINIGUNG

<b>GALVEX TM</b> Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 50-70°C Zeit: 3-5 Min. <small>US</small>	<b>GALVEX TM</b> Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 50-70°C Zeit: 3-5 Min. <small>US</small>	<b>STADTWASSER SPÜLUNGE</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 3 Min. <small>US</small>	<b>ENTMIN.WASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 3-5 Min. <small>US</small>	<b>ENTMIN.WASSER SPÜLUNG</b> Temp.: 20-30°C Zeit: 3-5 Min.	<b>WARMLUFT-TROCKNUNG</b>
---	---	--	---	--	---------------------------

### ULTRASCHALLREINIGUNG

Parameter für die Reinigung:

T° + % + Zeit + US

Saubere und glänzende Oberfläche.  
Saubere Sacklöcher.

07/02/23

### LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Centre unter Tel.: +41 22 365 46 66

