



UHRENINDUSTRIE



ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

 SWISS QUALITY



REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung von empfindlichen Materialien und auf Teile mit komplexen Geometrien und sehr kleinen Abmessungen

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Stähle:
 - Edelstahl, 301, 304, 316L, 420
 - Maraging-Stahl
 - 20AP, H1, CK101, CK75
- Aluminium
- Kupferlegierungen:
 - Bronze, CuBe,
 - Kupfer-Aluminium- und Kupfer-Nickel-Legierungen
 - Messing (verbleit und bleifrei)
 - Neusilber
- Weiss-, Gelb-, Roségold
- Platin
- Titan

TEILETYPEN

- Zeiger
- Anker
- Unruhe
- Federhaus
- Schwungmasse
- Triebe
- Brücke
- Läpp- / Polierplatten
- Räder
- Rubine
- Schrauben

VERUNREINIGUNGEN

- Öl-, Fettrückstände
- Poliermittelrückstände
- Schleifmittel- und Zierschliffrückstände, Mikrostrahlrückstände
- Oxidationsrückstände
- Schutzlacke, Lacke, Klebstoffe
- Fingerabdrücke, Stäube

ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKT	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
DECOCLEAN 540 ¹	13.9	Reiniger	Sprüh- oder Ultraschallreinigung ³	Schneidöle
DECOSPRAY TM ¹	9.6			
RODACLEAN 2018 ²	14			
GALVEX 18.01	9.5			Polierpasten, Öl-Emulsionen, leichte Verunreinigungen
GALVEX 20.01	8.9			
GALVEX 20.02	10			
GALVEX TM	9.8			
GALVEX 20.31	10	Oberflächen-konditionierung / Finish	Ultraschallreinigung	Lack
HELIT 2022	7.1			Hydrophiles Oberflächenfinish
SUPER HELIT IC	7.1			Hydrophobes Oberflächenfinish
GALVEX 18.08	9.5			Desoxidation, Glanzeffekt
RODASTEL 30	0.5			
KORROSTOP 5000	12.3	Spüladditiv	Tauchbad	Korrosionsschutz
ALLSTRIP	N.A.	Lösemittel	Ultraschallreinigung	Klebstoffe, Lacke, Schutzlacke

¹ Ölabscheider wird benötigt

² für sämtliche Stahlsorten geeignet

³ geeignet für Vakuumprozesse

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE-Vorschriften
- **Application Center** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- ISO 9001 - Qualität
- ISO 14001 - Umwelt
- ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz

* Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

REINIGUNG UNTERSCHIEDLICHER UHRWERK-MATERIALIEN GALVEX TM

- **Prozess:** Reinigung verschiedener Materialien wie Aluminium, Messing und Stahl nach dem Polierprozess.



REINIGUNG VON EDELMETALL-KOMPONENTEN NACH DEM POLIEREN GALVEX 20.31 und SUPER HELIT IC

- **Prozess:** Entfernen von Polierrückständen auf Edelmetallteilen nach dem Polieren auf Messing-Grundplatten. GALVEX 20.31 zum Entfernen und Reinigen von Rückständen. Für glänzende Flächen: Finish mit SUPER HELIT IC .



REINIGUNG VON PINS AUS KUPFER-BERYLLIUM GALVEX 20.01 und HELIT 2022

- **Prozess:** Reinigung von CuBe- und CuNiSn-Legierungen mit GALVEX 20.01, anschließend hydrophiles Finish mit HELIT 2022.



REINIGUNG EMPFINDLICHER STAHL-TEILE NACH DEM POLIEREN RODACLEAN 2018 und GALVEX 18.08

- **Prozess:** Entfernen von Klebstoffen und Reinigen von sensiblen Stahlteilen nach dem Polieren auf einer Edelstahl-Grundplatte. RODACLEAN 2018 zum Kleberentfernen und Reinigen der Teile; GALVEX 18.08 für den Korrosionsschutz. Für Korrosionsschutz im Spülprozess: KORROSTOP 5000.



DESOXIDATION EMPFINDLICHER STÄHLE NACH DEM LASERGRAVIEREN DECOCLEAN 540, GALVEX 18.01 und KORROSTOP 5000

- **Prozess:** Entfernen von Schmauchspuren von empfindlichen Stahlteilen, und Desoxidieren, nach der Lasergravur. Für Korrosionsschutz im Spülprozess: KORROSTOP 5000.



REINIGUNG VON STAHLTEILEN NACH DER Ni-BESCHICHTUNG GALVEX 20.02

- **Prozess:** Reinigung von Stahlteilen nach galvanischem oder chemischen Vernickeln.



Alle Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise zur Uhrenindustrie finden Sie auf unserer Website.





REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung von Zifferblättern vor dem Lackieren, Galvanisieren oder dekorativer PVD-Beschichtung

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Stahl
- Aluminium
- Messing (verbleit und bleifrei)
- Neusilber
- Perlmutter
- lackierte Zifferblätter

TEILETYPEN

- Zifferblätter

VERUNREINIGUNGEN

- Öle
- Lötlückstände
- Polierrückstände
- Schleifmittel- und Zierschliffrückstände, Mikrostrahlrückstände
- Fingerabdrücke, Stäube
- Schutzlacke, Lacke

ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
DECOSPRAY TM	9.6	Reiniger	Sprüh- oder Ultraschallreinigung	Schneidöle
DECOSPRAY HT 8	8.5			
GALVEX 18.01	9.5			
GALVEX 20.01	8.9			Polierpasten, Ölemulsionen, leichte Verunreinigungen
GALVEX 20.02	10			
GALVEX TM	9.8	Oberflächen-konditionierung / Finish	Ultraschallreinigung	Hydrophiles Oberflächenfinish
HELIT 2022	7.1			Hydrophobes Oberflächenfinish
SUPER HELIT IC	7.1			Hydrophiles Oberflächenfinish
NANOCLEAN 2018	9.5			leicht saures, hydrophiles Oberflächenfinish
OPTICAL 10L	5.5			Desoxidation, Glanzeffekt
RODASTEL 30	0.5	Abdecklacke	Sprühverfahren oder Pinselauftrag	Abdecklack, wasserlöslich entfernbar
SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	N.A.		Aerosol (Spraydose)	
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.	Lösemittel	Vakuum- oder Ultraschallentfetten	Schneidöle
RUBIFIN N°4	N.A.		Ultraschall- oder Becherglasreinigung	Entlacken
ALLSTRIP	N.A.			

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE-Vorschriften
- **Application Center** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- **ISO 9001 - Qualität**
- **ISO 14001 - Umwelt**
- **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**

* Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

ENTÖLEN BLEIFREIER MESSING-ZIFFERBLÄTTER NACH FERTIGSTELLUNG
DECOSPRAY TM (oder HT 8) und GALVEX 18.01

- **Prozess:** Entölen von Zifferblättern (abhängig vom Öl) mit DECOSPRAY TM oder HT8. Entfernen von Fettrückständen mit GALVEX 18.01 (mit Aufglanzeffekt).



ENTFERNEN VON SCHUTZLACK
ALLSTRIP und HELIT 2022

- **Prozess:** Entfernen von Schutzlack von Zifferblättern und Reinigung der Teile.



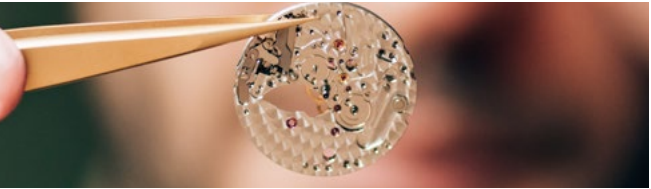
REINIGUNG VON PERLMUTTZIFFERBLÄTTERN
GALVEX 20.02 und OPTICAL 10L

- **Prozess:** Reinigung von perlmutterbelegten Zifferblättern nach der Fertigstellung mit GALVEX 20.02. Für aufglänzende Oberflächen: OPTICAL 10L



ZIFFERBLÄTTER NACH DEM POLIEREN
REINIGEN UND SCHÜTZEN
GALVEX 20.01 und SUPER HELIT IC

- **Prozess:** Reinigen von polierten Zifferblättern aus bleifreiem Messing mit GALVEX 20.01. Schutz der Teile während der Lagerung: Finish mit SUPER HELIT IC.



REINIGUNG VON ZIFFERBLÄTTERN NACH DEM RHODINIEREN
GALVEX TM und RODASTEL 30

- **Prozess:** Reinigung der Teile nach der Rh-Beschichtung mit GALVEX TM und Entfernen galvanischer Rückstände mit RODASTEL 30.



REINIGUNG VON ZIFFERBLÄTTERN NACH DER PVD-BESCHICHTUNG
NANOCLEAN 2018

- **Prozess:** Reinigung von Zifferblättern nach schwarzer PVD-Beschichtung mit NANOCLEAN 2018, kompatibel mit PVD/CVD-Schichten.



Alle Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise zur Uhrenindustrie finden Sie auf unserer Website.





REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf empfindliche Materialien und transparente Uhrenteile

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Gläser:
 - Mineralglas
 - Acrylglas (Plexiglas, Heselit)
 - Saphirglas
- Läpp- / Polierplatten:
 - Messing
 - Edelstahl
 - Stahl

TEILETYPEN

- Glas
- Datumsleiste
- Läpp- / Polierplatten

VERUNREINIGUNGEN

- Schneidöle
- Schleifmittel- und Polierpastenrückstände:
 - Ceriumoxid
 - Siliziumoxid
 - Aluminiumoxid
- Fingerabdrücke, Stäube
- Blockrückstände

ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
ALLSTRIP	N.A.	Lösemittel	Ultraschallreinigung	Schutzlack, Blockrückstände
RODACLEAN 2018	14	Reiniger		Schleifmittel-, Lack-, Blockrückstände
OPTICAL 2021	14			Schleifmittelrückstände
OPTICAL V	14			Öl-Emulsionen, Polierpasten-, Gleitschliifrückstände
GALVEX SU 737	7.2			Leichte Verunreinigungen
NANOCLEAN 2018	9.5			Schneidöle, Schleifmittel
DECOCLEAN 540 ^{1,2}	13.9		Sprüh- oder Ultraschallreinigung ²	Hydrophiles Oberflächenfinish
BIOPTIC 201 ²	0.7		Ultraschallreinigung	Superhydrophiles Oberflächenfinish
OPTICAL 30	0.5			Antistatisches Oberflächenfinish
GL 801 S	6.7			Saures, hydrophiles Oberflächenfinish
PRECIOPTIC 18.22	10.5			
OPTICAL 10L	5.5			

¹ Ölabscheider wird benötigt ² geeignet für Vakuumprozesse

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

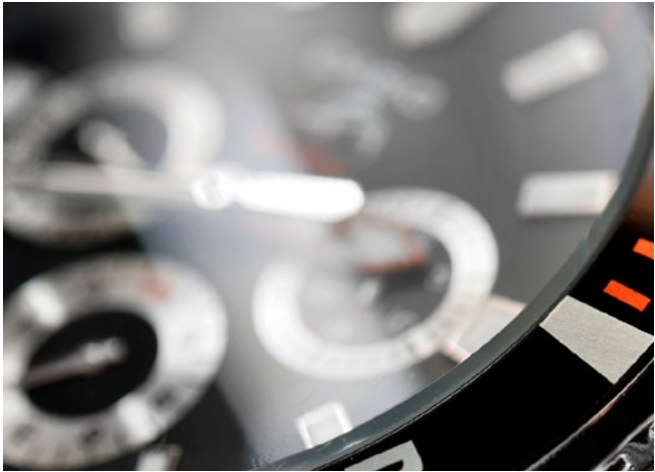
- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE-Vorschriften
- **Application Center** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- **ISO 9001 - Qualität**
 - **ISO 14001 - Umwelt**
 - **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**
- * Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

REINIGEN VON SAPHIRGLAS VOR ANTIREFLEXBESCHICHTUNG
OPTICAL V und OPTICAL 30

- **Prozess:** Reinigung von Saphirgläsern mit OPTICAL V und Oberflächenvorbereitung für die PVD-Antireflex-Beschichtung mit OPTICAL 30.



ABLÖSEN UND REINIGEN VON SAPHIRGLÄSERN NACH DEM POLIEREN
OPTICAL 2021 oder RODACLEAN 2018 und OPTICAL 10L

- **Prozess:** Ablösen der Gläser vom Träger und Reinigen der Polierreste mit OPTICAL 2021. Für glänzende Oberflächen: Finish mit OPTICAL 10L.



ENTFETTEN VON UHRENGEHÄUSE
GALVEX SU 737 und BIOPTIC 201

- **Prozess:** GALVEX SU 737 zum Entfetten montierter Uhrengehäuse (ohne Beeinträchtigung der Wasserdichtigkeit). Für glänzende Oberflächen: saures Finish mit BIOPTIC 201.



STAUB ENTFERNEN VON UHRENGEHÄUSE
NANOCLEAN 2018 und PRECIOPTIC 18.22

- **Prozess:** Mit NANOCLEAN 2018 Stäube von Uhrengehäuse entfernen (ohne Beeinträchtigung der Wasserdichtigkeit). Für antistatische Oberflächen: Finish mit PRECIOPTIC 18.22.



Alle Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise zur Uhrenindustrie finden Sie auf unserer Website.





REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf empfindliche Materialien und äußere Elemente von Uhren

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Aluminium
- Edelstahl
- Keramik
- Messing (bleifrei)
- Weiss-, Gelb-, Roségold
- Polymere
- Titan
- Rhodium, Palladium

TEILETYPEN

- Armbänder: Kettenglieder, Federstege, Bandstifte, Schließe
- Uhrengehäuse: Mittelteil, Gehäuseboden, Glas, Glasreif, Lünette, Krone

VERUNREINIGUNGEN

- Öle, Fette
- Schleifmittel- und Polierrückstände
- Oxidationsrückstände
- Fingerabdrücke
- Schutzlacke
- Klebstoffe, Lacke

ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKT	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
DECOCLEAN 540 ^{1,3}	13.9	Reiniger	Sprüh- oder Ultraschallreinigung ³	Öle
RODACLEAN 2018 ²	14		Ultraschallreinigung	Polierpasten, Öl-Emulsionen, leichte Verunreinigungen
RODAWEG CO SUPER	14			
GALVEX 20.01	8.9			
GALVEX 20.02	10			
CERACLEAN SP 2022	0.5			
HELIT 2022	7.1	Oberflächenkonditionierung/ Finish	Ultraschallreinigung	Mineralische, alkalische Rückstände, Oxidationen
SUPER HELIT IC	7.1			Hydrophiles Oberflächenfinish
PRECIOPTIC 18.22	10.5			Hydrophobes Oberflächenfinish
RODASTEL 30	0.5			Antistatisches Oberflächenfinish
				Desoxidation, Glanzeffekt
DECOMET	1.0	zitronensäurebasierte Passivierung	Tauchbad	Entfernen von freiem Eisenoxid
SCHUTZLACK NGL BLEUE	N.A.	Schutzlacke	Sprühverfahren oder Pinselauftrag	Schutzlack, wasserlöslich entfernbar
SCHUTZLACK 2005 SP L ROSE	N.A.		Aerosol (Spraydose)	
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.			
RUBIFIN N°4	N.A.	Lösemittel	Vakuum- oder Ultraschallentfettung	Öle

¹ Ölabscheider wird benötigt ² Für sämtliche Stahlsorten geeignet, sowie für Oberflächenvorbereitung vor Passivierung ³ geeignet für Vakuumprozesse

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE-Vorschriften
- Application Center** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- ISO 9001 - Qualität
 - ISO 14001 - Umwelt
 - ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz
- * Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

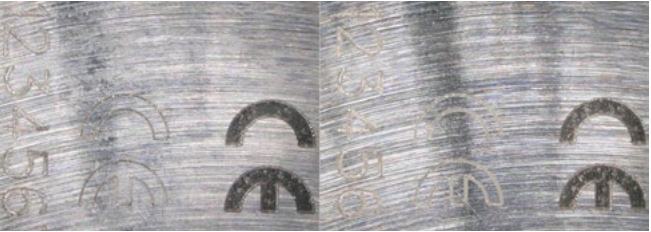
ENTÖLEN VON FERTIGGESTELLTEN UHRENGEHÄUSE AUS EDELSTAHL
DECOCLEAN 540, RODACLEAN 2018 und HELIT 2022

Prozess: Entölen der Teile, abhängig vom Öl, mit DECOCLEAN 540 oder DECOSPRAY TM. Entfernen von Fettrückständen mit RODACLEAN 2018. Für glänzendes Oberflächenfinish: RODASTEL 30.



REINIGEN VON UHRENGEHÄUSE NACH DER LASERGRAVUR
GALVEX 20.01 und RODASTEL 30

Prozess: Entfernen und Desoxidieren von Schmauchspuren nach der Gravur mit GALVEX 20.01. Finish mit RODASTEL 30.



REINIGEN VON EDELSTAHL-KETTEN-GLIEDER VOR ZUSAMMENSETZEN
GALVEX 20.02 und SUPER HELIT IC

Prozess: Reinigung der Edelstahlteile mit GALVEX 20.02. Temporärer Schutz der Teile für die Lagerung: Finish mit SUPER HELIT IC.



REINIGEN VON ZUSAMMENGESETZTEN EDELSTAHL-ARMBÄNDER
RODAWEG CO SUPER, GALVEX 20.02 und CERACLEAN SP 2022

Prozess: Reinigung kompletter Uhrenarmbänder mit RODAWEG CO SUPER und GALVEX 20.02. Für glänzende Oberflächen: saures Finish mit CERACLEAN SP 2022.



REINIGEN VON SCHMUCKSTEIN-BESETZTEN UHRENARMBÄNDERN
GALVEX 20.02 und PRECIOPTIC 18.22

Prozess: Reinigung von Armbändern mit synthetischen oder natürlichen Edelsteinen mit GALVEX 20.02. Für antistatische Oberflächen: Finish mit PRECIOPTIC 18.22.



TEMPORÄRER SCHUTZ FÜR TEILE-BEARBEITUNG
SCHUTZLACK ROSE oder BLEUE

Prozess: Schutzlack für Uhrengehäuse während der Oberflächenbearbeitung.



Alle Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise zur Uhrenindustrie finden Sie auf unserer Website.





REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf das Aufbereiten und Reinigen von zerlegten oder kompletten Uhrwerken, sowie Uhrgehäuse und Armbändern

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- **Stähle:**
 - Edelstahl, 301, 304, 316L, 420
 - Maraging-Stahl
 - 20AP, H1, CK101, CK75
- **Aluminium**
- **Kupferlegierungen:**
 - Bronze, CuBe,
 - Kupfer-Aluminium- und Kupfer-Nickel-Legierungen
 - Messing (bleifrei, bleihaltig)
 - Neusilber
- **Weiss-, Gelb-, Roségold**
- **Platin**
- **Titan**

TEILETYPEN

- **Zeiger**
- **Anker**
- **Unruhe**
- **Federhaus**
- **Schwungmasse**
- **Triebe**
- **Brücke**
- **Läpp- / Polierplatten**
- **Räder**
- **Rubine**
- **Schrauben**

VERUNREINIGUNGEN

- **Öl-, Fettrückstände**
- **Polierpastenrückstände**
- **Schleifmittel- und Zierschliffrückstände, Mikrostrahlrückstände**
- **Oxidationsrückstände nach Lasergravur**
- **Schutzlacke, Lacke, Klebstoffe**
- **Fingerabdrücke, Stäube**

ANWENDUNGSÜBERSICHT ZU REINIGUNGSPRODUKTEN UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKT	pH	TYP	VERFAHREN	VERUNREINIGUNGEN / ANWENDUNG
DECOSPRAY TM ¹	9.6	Reiniger	Sprüh- oder Ultraschallreinigung	Öle
GALVEX 20.01	8.9		Ultraschallreinigung	Polierpasten, Öle, leichte Verunreinigungen
GALVEX SU 737	7.2			
KORROSTOP 5000	12.3	Spüladditiv	Tauchbad	Korrosionsschutz
SCHUTZLACK NGL 2002 ROSE	N.A.	Schutzlack	Sprühverfahren oder Pinselauftrag	Schutzlack wasserlöslich entfernbar
ALLSTRIP	N.A.	Lösemittel	Ultraschallreinigung	Wachs, Klebstoff, Lacke
RUBIFIN N°4	N.A.		Ultraschallentfettung	Schneidöle, Fette
RUBIFIN N°10	N.A.		Entfetten in Reinigungsmaschinen	Fette, Öle, Oxidationen, Stäube
RUBIFIN N°3	N.A.			

¹ Ölabscheider wird benötigt

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

- **NGL Academy** : Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE-Vorschriften
- **Application Center** : verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- **Standorte international und lokal**

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- **ISO 9001 - Qualität**
- **ISO 14001 - Umwelt**
- **ISO 45001 - Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz**

* Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

KUNDENDIENST: REINIGUNG MIT LÖSEMittel

RUBIFIN N°10 und RUBIFIN N°3

- **Prozess:** Reinigen von aufgearbeiteten Teilen in einer Lösemittel-Anlage vom Typ Greiner.



KUNDENDIENST: REINIGUNG IM SPRÜHVERFAHREN

GALVEX SU 737

- **Prozess:** Aufgearbeitete Teile werden mit DECOSPRAY TM gereinigt.



KUNDENDIENST: REINIGUNG IM ULTRASCHALL-VERFAHREN

DECOSPRAY TM

- **Prozess:** Die Reinigung mit GALVEX SU 737 schützt aufgearbeitete Teile während der Lagerung.



REINIGUNG UND KORROSIONSSCHUTZ VON UHRWERKEN

GALVEX 20.01 und KORROSTOP 5000

- **Prozess:** Uhrwerke mit GALVEX 20.01 reinigen und zum Schutz während der Lagerung mit KORROSTOP 5000 spülen.



Alle Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise zur Uhrenindustrie finden Sie auf unserer Website.



NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B
1 rue de Lombardie
FR-69800 SAINT-PRIEST
france@ngl-group.com

NGL CLEANING GMBH

Schlavenhorst 15
DE-46395 BOCHOLT
kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10
DK-2635 ISHØJ
nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road
Fengxian District
CN-201406 SHANGHAI
shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09
Kallang Basin Industrial Estate
SG-339158 SINGAPOUR
asiapacific@ngl-group.com

NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9
ELMHURST, IL 60126, USA
usa@ngl-group.com



25/09/2025



NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

