

PRÄZISIONSOPTIK



ENTFERNEN

REINIGUNG UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Qualität, Zuverlässigkeit, Expertise; angewandt auf die Oberflächenvorbereitung von optischem Kron- und Flintglas, IR- und UV-Gläsern und Materialien mit geringer Wärmeausdehnung vor der Beschichtung und/oder Montage.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

SK

K

■ LaK

KRONGLAS*

- FK
- PK
- BK
- SSK BaK ZK
- Borosilikat
- Quarzglas

FLINT*

- BaLF LLF
- KF
- LF ■ F LaSF
- LaF
- SF BaF KzFS
- BaSF
- * N-Glas / S-Glas (blei- und arsenfrei)

- UV-Quarzglas
- Calciumfluorid (CaF₃)
- Magnesiumfluorid (MgF_a)
- Saphir

- Calciumfluorid (CaF₃)
- Quarzglas (SiO₂)
- Germanium
- Magnesiumfluorid (MgF₂)
- Saphir (Al₂ O₂)
- Silizium (Si)
- Zink-Sulfidc (ZnS)
- Chalkogenidgläser

TEILETYPEN

- Linsen:
- - asphärisch
- konkay
- konvex
- Spiegel
- Wafer
- * Materialien mit geringer

MATERIALEN LTE*

Silizium (Si)

Saphir

Quartz

■ Zerodur®

■ N-BK7®

Beryllium

Wärmeausdehnung

■ ULE® Ultra Low

Expansion Glass

■ BOROFLOAT®33

- plankonvex
- Prismen
- Gyrolaser-Gehäuse

- sphärisch

ANWENDUNGSÜBERSICHT REINIGUNGSPRODUKTE UND OBERFLÄCHENKONDITIONIERUNG

PRODUKTE	pН	TYP	VERFAHREN	ANWENDUNG / VERUNREINIGUNG
ALLSTRIP	N.A.	Lösemittel	Ultraschallreinigung	Rückstände aus dem Blockprozess, Pech
DECOCLEAN 540 ¹²	13.9	Reiniger	Sprüh- oder Ultraschallreinigung	Schneidöle
OPTICAL 2021 ²	14		Ultraschallreinigung	Schleifrückstände, organische Rückstände
OPTICAL V	14			
NANOCLEAN 2018 ²	9.5			leichte Verunreinigungen, Fingerabdrücke, Partikel
GL 801 S	6.7	- Oberflächen- konditionierung / - Finish		Hydrophile Oberflächenbehandlung
OPTICAL 10 L ²	5.5			
PRECIOPTIC 18.22 ²	10.5			Antistatische Oberflächenbehandlung

¹ Ölabscheider wird benötigt

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

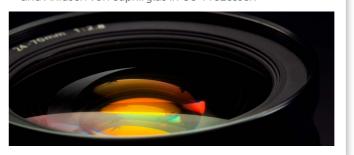
- NGL Academy: Schulungen im Bereich Präzisionsreinigung, Passivierung, Wasseraufbereitung, HSE Vorschriften
- Application Center: verschiedene Reinigungstechniken, sowie breite Palette an Analyseverfahren
- Standorte international und lokal

ISO-STANDARD-ZERTIFIKATE*

- ISO 9001 Qualität
- ISO 14001 Umwelt
- ISO 45001 Arbeitsschutz & Gesundheitsschutz
- * Für den Produktionsstandort NGL Cleaning Technology SA geltende Zertifizierungen

ENTFERNEN VON SCHNEIDÖLEN FÜR **UNEMPFINDLICHE SUBSTRATE** DECOCLEAN 540 und NANOCLEAN 2018

■ Prozess: Entfernen von Schneidölen nach dem Schneiden und Anfasen von Saphirglas in US-Prozessen



STÄNDEN ALLSTRIP und OPTICAL 2021 ■ Prozess: Entfernen von Blockrückständen nach dem Polieren und Abblocken von plan-konvexen Gläser.

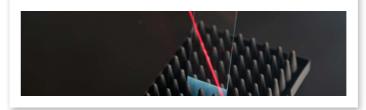
VON

BLOCKRÜCK-



ENTFERNEN VON POLIERRÜCKSTÄNDEN **VON EMPFINDLICHEN SUBSTRATEN** NANOCLEAN 2018, PRECIOPTIC 18.22 und OPTICAL 101

■ Prozess: Entfernen von Ceriumoxid nach dem Polieren von optischem Germanium, Silizium, Zinkselenid...



VON POLIERRÜCK-ENTFERNEN STÄNDEN VON UNEMPFINDLICHEN **SUBSTRATEN OPTICAL V und OPTICAL 10L**

■ Prozess: Entfernen von Ceriumoxid nach beidseitigem Polieren auf BK-7- und Quarzgläser.



Kontaktieren Sie NGL, wenn Sie Prozesse für hochempfindliche Gläser einführen wollen:

- LaK: 7, 12, 21

- PK 51, 52A

- KzFS: 2

- SK: 16

- LaK: 8, 9, 10, 14
- LaF: 33. 35 - SK: 5
- PSK: 53 - FK: 51A
- Klimasensibel
- KRONGLAS phosphatempfindlich Alkali- und phosphatempfindlich Klimasensibel • 52A **FLINTGLAS** • 51A FK Abbe number



Sämtliche Produkt- und anwendungstechnischen Hinweise zu Präzisionsoptik finden Sie auf unserer Website.



LaSF

² Phosphatfrei

NIEDERLASSUNGEN DER NGL-GRUPPE

NGL FRANCE SAS

Parc Aktiland Bât B, 1 rue de Lombardie FR-69800 SAINT-PRIEST france@ngl-group.com

NGL CLEANING GMBH

Schlavenhorst 15 DE-46395 BOCHOLT kontakt@ngl-group.com

NGL NORDIC A/S

Industriskellet 10 DK-2635 ISHØJ nordic@ngl-group.com

NGL SHANGHAI

Room 407, Building 3, No.3199 Jinhai Road, Fengxian District CN-201401 SHANGHAI shanghai@ngl-group.com

NGL ASIA PACIFIC PTE LTD

28 Kallang Place #05-09 Kallang Basin Industrial Estate SG-339158 SINGAPOUR asiapacific@ngl-group.com

NGL AMERICA INC.

747 North Church Road, Suite G-9 ELMHURST, IL 60126, USA usa@ngl-group.com









