



DESCRIPTION

NANOCLEAN RO, solution permettant de purifier finement l'eau du réseau afin de produire de l'eau osmosée pour diverses applications industrielles.

L'eau osmosée a une conductivité très basse (env. 5% de la conductivité de l'eau du réseau 5 - 20µs/cm), ce qui permet d'effectuer des rinçages sans risque de résidus sur les pièces ou de préparer des bains de lavage avec une eau de qualité stable.

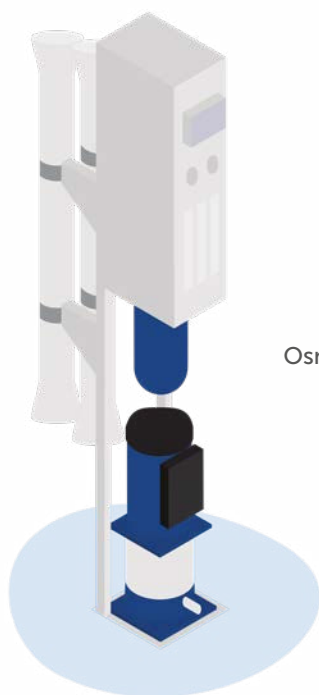
EQUIPEMENT

- Filtres sédiments.
- Membranes d'osmose inverse.
- électrovannes pour le démarrage, l'arrêt de la station.
- Vanne de réglage de débit.
- Coffret d'automation.
- Châssis compact en acier inoxydable.
-

FONCTIONNEMENT

- Changement des filtres sédiments.
- Nettoyage du circuit 1 à 2 fois par an.

SYNOPTIQUE



Osmoseur

AVANTAGES

- Stabilité de la qualité de l'eau.
- Fiabilité du procédé industriel de lavage en milieu aqueux.
- Faible coût d'investissement.
- Dispositif automatisé.
- Peu de maintenance.
- 2 modèles standards disponibles (adaptés aux débits).

27/05/25

DEUX MODÈLES EN STANDARD*

- NANOCLEAN RO-250 (env. 250 l/h)
- NANOCLEAN RO-500 (env. 500 l/h)

* NANOCLEAN RO peut être adapté pour un débit supérieur à 500 l/h

En option, NANOCLEAN RO peut être équipé notamment:

- d'un système de déminéralisation adapté aux débits souhaités (NANOCLEAN RO-EDI).
- d'un châssis industriel fermé.
- d'un bac de rétention.
- d'une cuve de stockage pour l'eau osmosée.
- d'un adoucisseur adapté ou d'un système de dosage anti-tartre.

