



UNISON 1

Déttergent universel liquide, pour l'élimination de pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



GAMME ACCESSOIRES DE LUXE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons, interopération, et préparation de surface	Huiles solubles, pâtes de polissage, tribofinition, etc.

COMPATIBILITÉ MATERIAUX

- Acier inoxydable
- Laiton (avec et sans plomb)
- Rhodium, palladium
- ABS
- Aluminium
- Maillechort
- Or : jaune, blanc, rose

COMPOSANTS

- Tensioactifs, Complexants
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: 10.9
- Densité: 1.01
- Tension superficielle: 31 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 2 à 5%
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 3 à 5 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLES DE PROCÉDÉS

- Nettoyage après polissage

NETTOYAGE

UNISON 1	UNISON 1	EAU DURE RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	AIR CHAUD SÉCHAGE
Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	US

- Nettoyage final et brillance

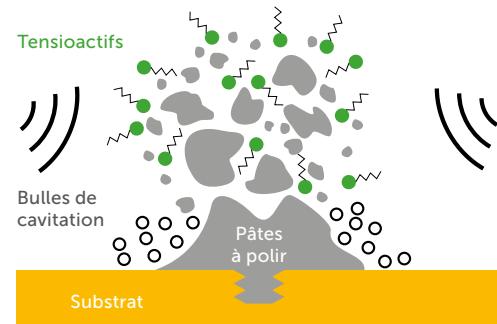
NETTOYAGE

UNISON 1	EAU DURE RINÇAGE	FINITION	RODASTEL 30	EAU DURE RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	AIR CHAUD SÉCHAGE
Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	US	Eau dure Conc.: 3-5% Temp.: 30-60°C Temps: 2-3 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	US



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NETTOYAGE PAR ULTRASONS



Les paramètres de nettoyage:



Surface propre et brillante.
Trous borgnes nettoyés.

21/11/22

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).

