

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Öl-Emulsionen, Rückstände vom Polieren oder Gleitschleifen

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Superlegierungen:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- gehärtete Stähle:
 - Chromstahl 52100, Gusseisen
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Wälzlagerstähle:
 - D50, 440C, 316
- Keramik
- Polymere*
 - Nylon, PA, PEEK

BESTANDTEILE

- Tenside, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 10.9
- Dichte: 1.01
- Oberflächenspannung: 31 mN/m

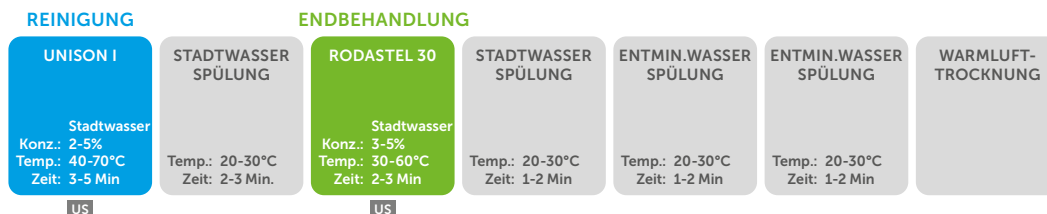
ANWENDUNG*

- Konzentration: 2 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

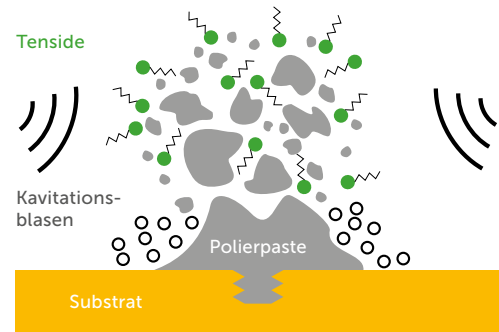
*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernen von Polierrückständen in Ultraschallverfahren



ULTRASCHALLREINIGUNG



Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

11/11/25

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

