



UNISON I

Déttergent liquide, faiblement alcalin, pour l'élimination des pâtes de polissage, d'huiles solubles et de pollutions légères par ultrasons.



GAMME AERONAUTIQUE - AUTOMOBILE

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâte de polissage, tribofinition, etc.

COMPATIBILITÉ MATERIAUX

- Super alliages :
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Aciers durs :
 - 52100 Acier au chrome, fontes
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Aciers de roulements :
 - D50, 440C, 316
- Céramiques
- Polymères
 - Nylon, PA, PEEK

COMPOSANTS

- Tensioactifs, complexants
- Sans composé CMR, conforme à la réglementation REACH

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: 10.9
- Densité: 1.01
- Tension superficielle: 31.0 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 2 à 5%
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 3 à 5 minutes

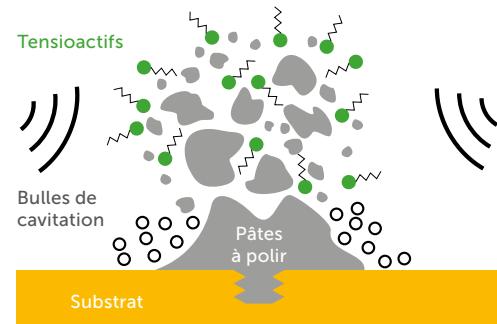
*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination des pâtes de polissage par ultrasons

NETTOYAGE	FINITION					
UNISON I	EAU DURE RINÇAGE	RODASTEL 30	EAU DURE RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	EAU DI RINÇAGE	AIR CHAUD SÉCHAGE
Eau dure Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	Temp.: 20-30°C Temps: 2-3 min	Eau dure Conc.: 3-5% Temp.: 30-60°C Temps: 2-3 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	Temp.: 20-30°C Temps: 1-2 min	
US	US					

NETTOYAGE PAR ULTRASONS



Les paramètres de nettoyage:



Surface propre et brillante.
Trous borgnes nettoyés.

11/11/25

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND

+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

 SWISS
QUALITY

