

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung, Zwischenreinigung, Oberflächenvorbereitung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelstahl
- Messing (mit und ohne Blei)
- Rhodium, Palladium
- ABS
- Aluminium
- Neusilber
- Gold: Weiß, Rosa, Gelb

BESTANDTEILE

- Tenside, Komplexbildner
- Ohne CMR Verbindung, REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 10.9
- Dichte: 1.01
- Oberflächenspannung: 31 mN/m

ANWENDUNG*

- Konzentration: 2 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 3 bis 5 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

VERFAHRENSBEISPIELE

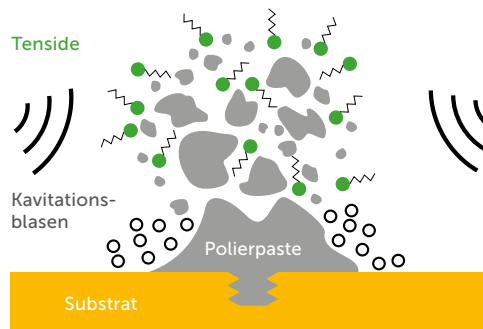
- Reinigung nach dem Polieren

REINIGUNG					
UNISON I	UNISON I	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	
US	US		US		

- Endbehandlung und Glanzeffekt

REINIGUNG		ENDBEHANDLUNG				
UNISON I	STADTWASSER SPÜLUNG	RODASTEL 30	STADTWASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
Stadtwasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	Stadtwasser Konz.: 3-5% Temp.: 30-60°C Zeit: 2-3 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	
US		US				

ULTRASCHALLREINIGUNG



Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

11/11/25

