



RUBIFIN N°4

Solvente A3 per l'eliminazione di oli interi, in macchina sottovuoto o ad ultrasuoni.



GAMMA MEDICA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Lavaggio sotto vuoto o ultrasonico	Oli interi

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Acciaio inox:
 - Austenitico
 - Martensitico
 - Indurito per precipitazione
- Titanio
- Cromo– Cobalto
- Ceramica

COMPONENTI

- Solvente A3
- Senza idrocarburi
- Senza composto CMR, conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: n.m.
- Densità: 0.92
- Punto di infiammabilità: 71°C
- Tensione superficiale: 29.2 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 100%
- Temperatura: 20 a 50°C
- Tempo: 3 a 10 minuti

*Lavorare in un luogo ventilato naturalmente o dotato di sistema di aspirazione

ESEMPI DI PROCEDIMENTI

- Eliminazione degli oli sotto vuoto

LAVAGGIO	RISCIACQUO	ASCIUGATURA
RUBIFIN N°4 Sotto vuoto	RUBIFIN N°4 Sotto vuoto	Sotto vuoto
Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Tempo: 3-10 min	Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Tempo: 3-10 min	
US	US	

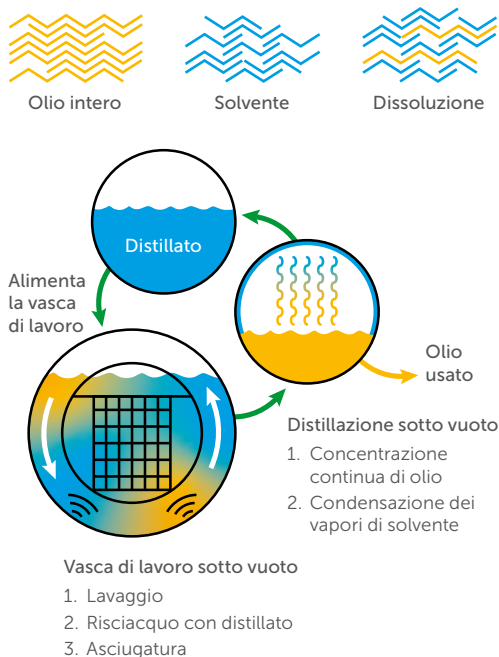
- Eliminazione degli oli ad ultrasuoni

LAVAGGIO				
RUBIFIN N°4	GALVEX 20.01	RISCIACQUO ACQUA DI RETE	RISCIACQUO ACQUA DEMI	ASCIUGATURA ARIA CALDA
Conc.: 100% Temp.: 20-50°C Tempo: 3-10 min	Acqua di rete Conc.: 2-5% Temp.: 40-70°C Temps: 3-5 min	Temp.: 20°C Tempo: 2 min	Temp.: 20°C Tempo: 2 min	
US	US			



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

DEOLIAZIONE SOTTOVUOTO



18/01/23

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).

PRODOTTO COMPATIBILE CON LE VALIDAZIONI

- Lavaggio:
 - ISO 19227 - 2018
 - ASTM F3127 - 16

