



CERALTIN 211

Prodotto liquido alcalino per il decapaggio di rivestimenti a base di alluminio e cromo.



GAMMA UTENSILI DA TAGLIO

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Substrati:
 - Carbuco
 - Cermet
- Rivestimenti:
 - AlCrN
 - AlTiN

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 14
- Densità: 1.43
- Aspetto: incolore/rosa

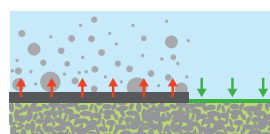
MODALITÀ D'IMPIEGO

- Il Ceraltin 211 è pronto all'uso e deve essere utilizzato a una concentrazione del 100%
- Temperatura: 130-140°C
- Cinetica della reazione: minimo 4 ore a seconda della natura del rivestimento
- Il decapaggio deve essere effettuato sotto una cappa o in una macchina con estrattore d'aria

PROCEDIMENTO DI DECAPAGGIO



Rivestimento
Substrato



Decapaggio del
rivestimento,
inibizione della
lisciviazione del
cobalto, protezione
dalla corrosione



Parti sverniciate
e substrati non
danneggiati

Parametri di decapaggio:



T°

+



%

+



Tempo

+



Agitazione

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

DECAPAGGIO

CERALTIN 211

Conc.: 100%
Temp.: 130-140°C
Tempo: 4 ore-10 g

NEUTRALIZZAZIONE

RISCIACQUO
ACQUA DI RETE

Temp.: 20-30°C
Tempo: 2-3 min

VACUKLEEN
2018

eau osmosée ou DI

Conc.: 3-5%
Temp.: 40-70°C
Tempo: 2-4 min

RISCIACQUO
ACQUA DEMI.

Temp.: 30-40°C
Tempo: 2-3 min

ASCIUGATURA

US

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Tenere sigillato ermeticamente
- Tenere il contenitore tra 5 °C e 40 °C in un luogo asciutto
- Sempre tenere in un imballaggio fatto dello stesso materiale di quello originale (polietilene ad alta densità)



Per tutte le altre operazioni di decapaggio, contattate NGL Cleaning GmbH, che può offrirvi i suoi servizi di decoating innovativi.

NGL CLEANING GmbH - CHEMICAL & DECOATING TECHNOLOGY

Schlavenhorst 15 – DE-46395 BOCHOLT – GERMANY

+49 2871 27 411-40 – kontakt@ngl-group.com – ngl-group.com



MADE IN
GERMANY



10/07/23



SUBSTRATI	RIVESTIMENTI							
	TiCN	TiN, TiAlN, AlTiN	TiSiN, TiSiAlN	ZrN, ZrCN	AlCrN, AlCrSiN	DLC: Cr, CrN strato di aderenza	DLC ta-C/ DLC a-C/ DLC a-C:H	CrN
CARBURO	U308	U308	U308	U308	C211	x	x	x
Tempo	1-2μ 18-24o / 2-3μ 48-72o / 3-5μ 3-6gg	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-10ore	1-2μ 24-72o / 2-3μ 48o-5d / 3-5μ 3-10gg	-	-	-
HSSE (con lega di cobalto)	U308	U308	U308	U308	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto	y	E222, possibilità di lisciviazione del cobalto
Tempo	1-2μ 18-24o / 2-3μ 48-72o / 3-5μ 3-6gg	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-2μ 8-24o / 2-3μ 24-48o / 3-5μ 24-72o	1-10ore	45-180 min	45 min-48ore	-	20-120 min
HSS	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
HSS (senza lega di cobalto)	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
ACCIAIO DA UTENSILI	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
ACCIAIO INOX	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min
SUBSTRATI A BASE DI NICHEL-CROMO	F56	F56	F56	U308	E222	E222	y	E222
Tempo	3-6ore	1-3ore	1-3ore	1-10ore	20-120 min	45 min-48ore	-	20-120 min

x - nessuna soluzione

y - nessuna soluzione se non c'è uno strato di adesione Cr/CrN

La griglia di decapaggio è una sintesi semplificata. A seguito della grande varietà di substrati e rivestimenti, la classificazione di compatibilità non può essere generalizzata e deve essere confermata da test prima dell'uso.

Temperatura dei bagni di decapaggio:

- U308: Uniceral 308 (80-90°C) / agitazione del bagno necessaria
- F56: Ferrotec 56 (60-80°C) / solito 70°C
- E222: Excarbonite 222 (40-70°C) / solito 55°C / agitazione del bagno necessaria
- C211: Ceraltin 211 (130-140°C)



Per tutte le altre operazioni di decapaggio, contattate NGL Cleaning GmbH, che può offrirvi i suoi servizi di decoating innovativi.

