



DECOMET

Prodotto liquido a base di acido citrico per la passivazione di tutti i tipi di acciai medicali. Rimuove gli ossidi di ferro e promuove la formazione di uno strato passivo di ossido di cromo.



GAMMA MEDICA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Passivazione ad immersione	Ossidi di ferro

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Acciaio inossidabile:
 - Austenitico
 - Martensitico
 - Induriti per precipitazione
 - Ceramiche
 - Cromo - Cobalto
 - Titanio
 - Alluminio
 - Polimero*
- *Eseguire un test di compatibilità o contattare NGL.

COMPONENTI

- Acido citrico, tensioattivi
- Senza composto CMR, conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 1.00
- Densità: 1.17
- Tensione superficiale: 31.2 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

Riferimentarsi alle raccomandazioni di ASTM A967 - 17.

- Concentrazione: 10 a 20%
- Temperatura: 20 a 70°C
- Tempo: 4 a 20 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione della superficie prima della passivazione dei dispositivi medici

LAVAGGIO

GALVEX 20.01
Acqua di rete
Conc.: 2-5%
Temp.: 40-70°C
Tempo: 3-5 min

US

**RISCIACQUO
ACQUA DI RETE**
Temp.: 20-30°C
Tempo: 3-5 min

PASSIVAZIONE

DECOMET*
Acqua demi.
Conc.: 10-20%
Temp.: 20-70°C
Tempo: > 4 min

*vedere ASTM A967

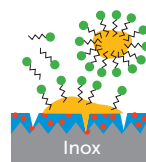
**RISCIACQUO
ACQUA DI RETE**
Temp.: 20-30°C
Tempo: 3-5 min

**RISCIACQUO
ACQUA DEMI.**
Temp.: 20-30°C
Tempo: 3-5 min

**RISCIACQUO
ACQUA DEMI.**
Temp.: 20-30°C
Tempo: 3-5 min

**ASCIUGATURA
ARIA CALDA**

LE FASI DI PASSIVAZIONE



Lavaggio della superficie:
acqua + Galvex 20.01



Disossidazione Fe_2O_3 con
Decomet



Passivazione: Cr_2O_3

15/05/24

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).

PRODOTTO COMPATIBILE CON LE VALIDAZIONI

- Lavaggio:
 - ISO 19227 - 2018
 - ASTM F3127 - 16
- Caratterizzazione degli inorganici:
 - ISO 10993 - 18
- Passivazione degli acciai:
 - ASTM A967 - 17
 - ASTM F1089 - 18



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

**SWISS
QUALITY**

