



# GALVAPREP 18.40 P

Detergente in polvere debolmente alcalino, di finitura idrofila in processo ad ultrasuoni.



## GAMMA METAL FINISHING

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Finitura in processo ad ultrasuoni	Finitura idrofila

### COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Alluminio
- Rame:
  - Ottone, con e senza piombo
  - Cuproalu, Cupronichel, Bronzo, Alpacca
- Metalli preziosi
  - Oro, Argento, Platino
- Titanio
- Acciai temprati:
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Acciai inox :
  - Austenitico (303, 304, 316)
  - Martensitico (420, PH)
- Ceramiche
- Polimeri

### COMPONENTI

- Tensioattivi, fostati
- Complessanti
- Inibitori di corrosione

### DATI FISICO-CHIMICI

- pH (3%): 9.9
- Densità: n.m.
- Tensione superficiale: 27.9 mN/m

### MODALITÀ D'IMPIEGO\*

- Concentrazione: 5 a 20 g/L
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 1 a 3 Minuti

\*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

### ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione della superficie prima il deposito PVD in processo ultrasonico

#### LAVAGGIO

<b>GALVAPREP 18.40 P</b> Acqua di rete Conc.: 5-20 g/L Temp.: 40-70°C Tempo: 1-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DI RETE</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	<b>ASCIUGATURA ARIA CALDA</b>
--	---	--	--	-------------------------------

US

### LAVAGGIO ULTRASONICO

Tensioattivi

Bolle di cavitazione

Pasta di lucidatura

Substrato

Parametri di lavaggio:

T° + % + Tempo + US

Superficie pulita e lucida.  
Fori ciechi puliti.

1/0/03/26

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

