



# GALVAPREP 2018 P

Detergente in polvere debolmente alcalino, per la rimozione delle paste di lucidatura, oli solubili, e inquinamenti leggeri in processo ultrasonico..



## GAMMA METAL FINISHING

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Lavaggio ultrasonico	Oli solubili, paste di lucidatura, vibro-finitura, ecc.

### COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Alluminio
- **Rame OFE:**
  - Ottone, con piombo
  - Cuproal, Cupronichel
  - Bronzo, Alpacca
- Metalli preziosi
  - Oro, Argento, Platino
- Titanio
- Acciai temprati:
  - Durnico, Maraging, 20AP
- Acciai inox :
  - Austenitico (303, 304, 316)
  - Martensitico (420, PH)
- Ceramiche
- Polimeri

### COMPONENTI

- Tensioattivi, fosfati, agenti complessanti
- Senza componenti CMR, senza COV
- Conforme alla normativa REACH

### DATI FISICO-CHIMICI

- pH (3%): 10.3
- Densità: n.m.

### MODALITÀ D'IMPIEGO\*

- Concentrazione: 20 a 50 g/L
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 3 a 5 Minuti

\*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

### ESEMPI DI PROCEDIMENTI

- Rimozione della pasta di lucidatura dai componenti in alluminio

#### LAVAGGIO

<b>GALVAPREP 2018 P</b> Acqua di rete Conc.: 20-60 g/L Temp.: 40-70°C Tempo: 3-5 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DI RETE</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI</b> Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	<b>ASCIUGATURA ARIA CALDA</b>
--	---	--	--	-------------------------------

US

- Preparazione della superficie prima del rivestimento

#### LAVAGGIO

<b>GALVAPREP 2018 P</b> acqua RO o DI Conc.: 30-50 g/L Temp.: 40-70°C Tempo: 3-5 min	<b>RISCIACQUO ACQUA RO</b> Temp.: 20-40°C Tempo: 2-3 min	<b>FINITURA GALVAPREP 17.40 P</b> acqua RO o DI Conc.: 10-30 g/L Temp.: 50-60°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA RO</b> Temp.: 20-40°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI.</b> Temp.: 20-40°C Tempo: 2-3 min	<b>RISCIACQUO ACQUA DEMI.</b> Temp.: 20-40°C Tempo: 2-3 min	<b>ASCIUGATURA ARIA CALDA</b>
--	--	--	--	---	---	-------------------------------

US

US

### LAVAGGIO ULTRASONICO

**Tensioattivi**

Bolle di cavitazione

Pasta di lucidatura

Substrato

Parametri di lavaggio:

T° + % + Tempo + US

Superficie pulita e lucida.  
Fori ciechi puliti.

11/05/26

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

