



GAMMA METAL FINISHING

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Finitura in processo ad ultrasuoni	Finitura idrofila

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Alluminio
- Rame:
 - Ottone, con e senza piombo
 - Cuproal, Cupronichel, Bronzo, Alpacca
- Metalli preziosi
 - Oro, Argento, Platino
- Titanio
- Acciai temprati:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Acciai inox :
 - Austenitico (303, 304, 316)
 - Martensitico (420, PH)
- Ceramiche
- Polimeri

COMPONENTI

- Tensioattivi, fostati
- Complessanti
- Inibitori di corrosione

DATI FISICO-CHIMICI

- pH (3%): 9.9
- Densità: n.m.
- Tensione superficiale: 27.9 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 5 a 20 g/L
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 1 a 3 Minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione della superficie prima il deposito PVD in processo ultrasonico

LAVAGGIO

GP 17.40 SUP	RISCIACQUO ACQUA DI RETE	RISCIACQUO ACQUA DEMI	RISCIACQUO ACQUA DEMI	ASCIUGATURA ARIA CALDA
Acqua di rete Conc.: 5-20 g/L Temp.: 40-70°C Tempo: 1-3 min	Temp.: 20-30°C Tempo: 2-3 min	Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	Temp.: 20-30°C Tempo: 1-2 min	

US

LAVAGGIO ULTRASONICO



Parametri di lavaggio:



Superficie pulita e lucida.
Fori ciechi puliti.

05/01/24

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).

