



GAMMA OTTICA DI PRECISIONE

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Superfinitura iidrofila prima del trattamento della superficie	Residui alcalini

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Lenti fotografiche:
 - Crown e Flint*
 - Borosilicato
 - UV/IR:
 - Calcogenuri
 - Lente di quarzo
 - Fluoruro di Calcio e Magnesio
- Zaffiro
 – Silicio (Si)
 – Solfuro di Zinco
 – Germanio
- * Eccetto per le lenti alcaline e sensibili all'umidità. Contattare NGL prima di implementare qualsiasi processo.

COMPONENTI

- Tensioattivi
- Fosfati (< 2%)
- Senza componenti CMR, conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 6.7
- Densità: 1.01
- Tensione superficiale: 27.5 mN/m

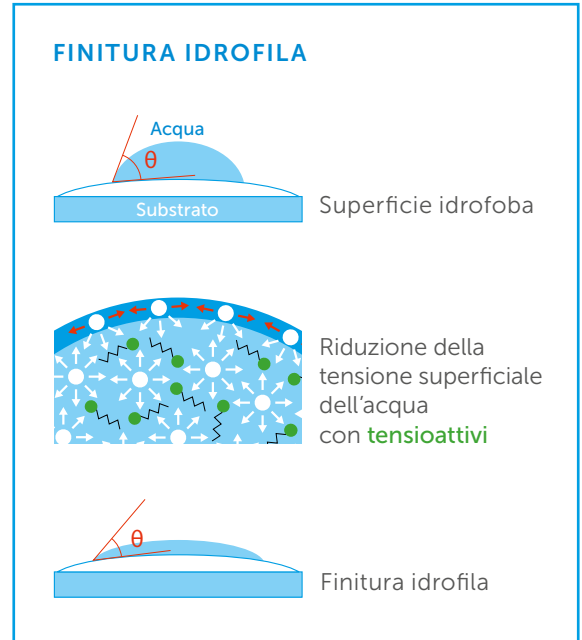
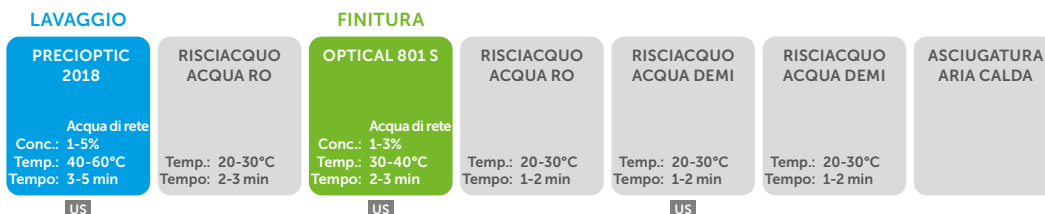
MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 1 a 3%
- Temperatura: 30 a 40°C
- Tempo: 2 a 3 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Lavaggio e superfinitura iidrofila



11/03/26

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

