



SOLVIT N°4

Detergente liquido acido, utilizzato per la disossidazione, la neutralizzazione e l'attivazione in processo ultrasonico.



GAMMA AERONAUTICA - AUTOMOBILISTICA

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Finitura ad ultrasuoni	Residui alcalini, minerali, ossidi

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Aluminio 2024, 6061, 6082, 7075
- Titano, TA6V
- Leghe di rame:
 - Ottone
 - Bronzo
- Ceramiche
- Polimeri
 - Nylon, PA, PEEK
- Super leghe:
 - Inconel, Waspalloy, A286
- Acciai duri:
 - 52100 acciaio cromato, ghise
 - 15-5 PH, 17-4 PH
- Acciai per cuscinetti:
 - D50, 440C, 316

COMPONENTI

- Acidi, tensioattivi, complessanti

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 0.0
- Densità: 1.43
- Tensione superficiale: 25.5 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione con ultrasuoni: 3 a 10%
- Concentrazione senza ultrasuoni: 10 a 30%
- Temperatura: 20 a 60°C (secondo il metallo)#
- Tempo: 20 sec. a 5 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.
#Inox : 60 a 70°C

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Preparazione della superficie prima PVD

LAVAGGIO

DECOCLEAN 540
Acqua di rete
Conc.: 3-10%
Temp.: 40-70°C
Tempo: 3-5 min

US

FINITURA

SOLVIT N°4
Acqua di rete
Conc.: 3-10%
Temp.: 20-60°C
Tempo: 20 s-5 min

US

RISCIACQUO ACQUA DI RETE
Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

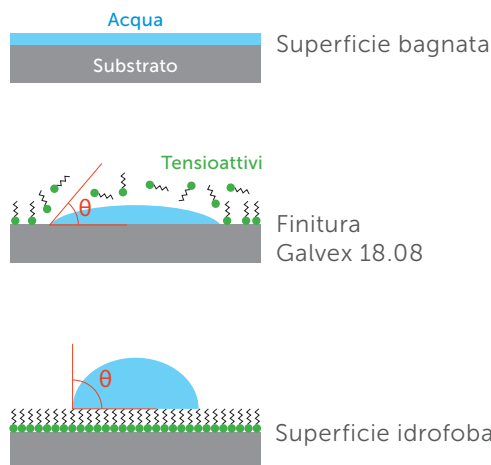
RISCIACQUO ACQUA DEMI.
Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

US

RISCIACQUO ACQUA DEMI.
Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

ASCIUGATURA ARIA CALDA

FINITURA IDROFOBA



11/12/23

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND
+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com



SWISS
QUALITY

