



SUPER HELIT IC

Prodotto liquido di finitura idrofobo ad ultrasuoni, debolmente alcalino.



GAMMA METAL FINISHING

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Finitura ad ultrasuoni	Finitura idrofoba (idrorepellente)

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Alluminio
- Rame:
 - Ottone, con e senza piombo
 - Cuproal, Cupronichel, Bronzo, Alpacca
- Metalli preziosi
 - Oro, Argento, Platino
- Titanio
- Acciai temprati:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Acciai inox:
 - Austenitico (303, 304, 316)
 - Martensitico (420, PH)
- Ceramiche
- Polimeri

COMPONENTI

- Tensioattivi, agente solubilizzante,
- Complessanti
- Senza fosfati

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 7.1
- Densità: 1.01
- Tensione superficiale: 30.0 mN/m

MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 2 a 5%
- Temperatura: 40 a 70°C
- Tempo: 3 a 4 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Rimozione delle paste di lucidatura in processo ultrasonico

LAVAGGIO

GALVEX 18.01
Acqua di rete
Conc.: 2-5%
Temp.: 50-70°C
Tempo: 3-5 min

US

**RISCIACQUO
ACQUA DI RETE**

Temp.: 20-30°C
Tempo: 2-3 min

FINITURA

SUPER HELIT IC
Acqua di rete
Conc.: 2-5%
Temp.: 40-70°C
Tempo: 3-4 min

US

**RISCIACQUO
ACQUA DI RETE**

Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

**RISCIACQUO
ACQUA DEMI.**

Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

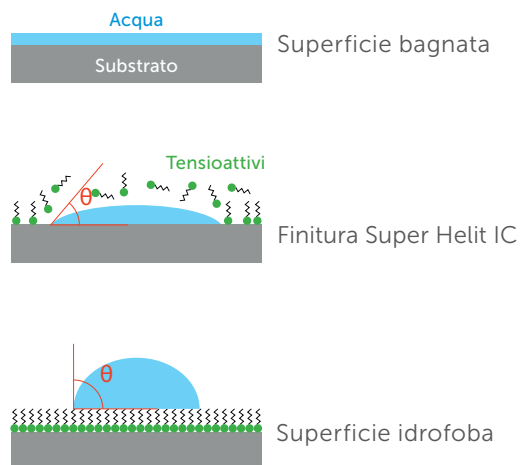
US

**RISCIACQUO
ACQUA DEMI.
+
FLOW DOWN**

Temp.: 20-30°C
Tempo: 1-2 min

**ASCIUGATURA
ARIA CALDA**

FINITURA IDROFOBA



06/02/24

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND

+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com



SWISS
QUALITY

