



RODAWEG 2018

Stark alkalisches Reinigungsmittel zum Entfernen von Polierpasten und Ölen im Ultraschallverfahren



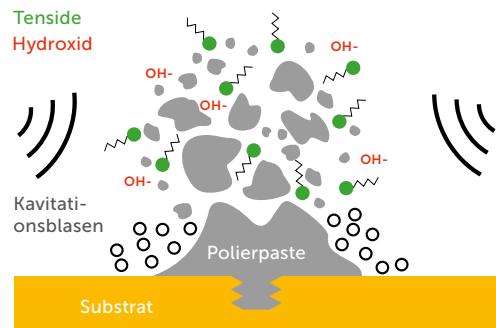
METALL FINISHING

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Lösliches Öl, Polierpasten, Gleitschleifen, usw.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärteter Stahl:
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Edelstahl :
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramik
- Polymere

ULTRASCHALLREINIGUNG



BESTANDTEILE

- Starke Laugen, Tenside, Phosphaten
- Komplexbildner

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: 14
- Dichte: 1.40
- Oberflächenspannung: 40.7 mN/m

Parameter für die Reinigung:



Saubere und glänzende Oberfläche.
Saubere Sacklöcher.

ANWENDUNG*

- Konzentration: 3 bis 5%
- Temperatur: 40 bis 70°C
- Zeit: 2 bis 4 Minuten

*Abhängig von der Wasserqualität sowie von der Art und Menge der Verunreinigungen.

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).

VERFAHRENSBEISPIEL

- Entfernung von Polierpasten in Ultraschallreinigungsverfahren

REINIGUNG	ENDBEHANDLUNG
RODAWEG 2018 Stadtwasser Konz.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.
US	US
HELIT 2022 Stadtwasser Konz.: 3-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 2-4 Min.	STADTWASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.
US	US
ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	ENTMIN.WASSER SPÜLUNG Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.
US	US
WARMLUFT-TROCKNUNG	



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter.
Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND

+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com

 SWISS
QUALITY



19/02/24