



RODAWEG 2018

Détergent liquide, fortement alcalin, pour l'élimination d'huiles solubles et de pâtes de polissage par ultrasons.



GAMME METAL FINISHING

FONCTION	APPLICATION/CONTAMINATION
Nettoyage par ultrasons	Huiles solubles, pâte de polissage, tribofinition, etc.

COMPATIBILITÉ MATÉRIAUX

- Métaux précieux :
 - Or, Argent, Platine
- Titane
- Aciers trempés :
 - Durnico, Maraging, 20AP
- Aciers inox :
 - Austénitiques (303, 304, 316)
 - Martensitiques (420, PH)
- Céramiques
- Polymères

COMPOSANTS

- Alcalins forts, tensioactifs, phosphates
- Agents de complexation

DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES

- pH concentré: 14
- Densité: 1.40
- Tension superficielle: 40.7 mN/m

MODE D'EMPLOI*

- Concentration: 3 à 5%
- Température: 40 à 70°C
- Temps: 2 à 4 minutes

*Dépendant de la qualité de l'eau ainsi que de la nature et la quantité des contaminants.

EXEMPLE DE PROCÉDÉ

- Élimination des pâtes de polissage par ultrasons

NETTOYAGE

RODAWEG 2018
Eau dure
Conc.: 3-5%
Temp.: 40-70°C
Temps: 2-4 min

US

**EAU DURE
RINÇAGE**

Temp.: 20-30°C
Temps: 2-3 min

FINITION

HELIT 2022
Eau dure
Conc.: 3-5%
Temp.: 40-70°C
Temps: 2-4 min

US

**EAU DURE
RINÇAGE**

Temp.: 20-30°C
Temps: 1-2 min

**EAU DI
RINÇAGE**

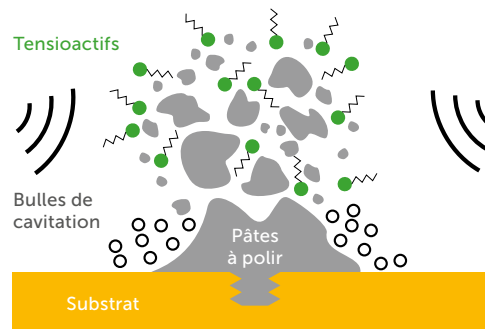
Temp.: 20-30°C
Temps: 1-2 min

**EAU DI
RINÇAGE
+
LIFT OUT**

Temp.: 20-30°C
Temps: 1-2 min

**AIR CHAUD
SÉCHAGE**

NETTOYAGE PAR ULTRASONS



Les paramètres de nettoyage:



Surface propre et brillante.
Trous borgnes nettoyés.

19/02/24

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Conserver le récipient hermétiquement fermé entre 5°C et 40°C dans un endroit sec.
- Toujours conserver dans des emballages d'un matériau identique à celui d'origine (PEHD).



Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre Application Centre au : +41 22 365 46 66

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA - ECOLOGICAL CLEANING SOLUTIONS

Chemin de la Vuarpillière 7 – CH-1260 NYON – SWITZERLAND

+41 22 365 46 66 – contact@ngl-group.com – www.ngl-group.com



SWISS
QUALITY

