



ALLSTRIP 2025

Universallösemittel mit hohem Flammpunkt zum Entfernen von Fasserkitte, Blockrückstände und Lacke in Ultraschallverfahren



UHRENINDUSTRIE

ANWENDUNG	VERUNREINIGUNGEN
Ultraschallreinigung	Entfernen von Fasserkitte, Wachs, Klebstoff und Lack

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

- Kupferlegierungen:
 - Messing (verbleit und unverbleit)
 - Kupfer-Aluminium- und Kupfer-Nickel-Legierungen, Bronze, Neusilber
- Edelmetalle:
 - Gold, Silber, Platin
- Titan
- Gehärtete Stähle:
 - Maraging Stahl Durnico, 20 AP
- Edelstahl:
 - Austenit (303, 304, 316)
 - Martensit (420, PH)
- Keramiken

BESTANDTEILE

- Lösemittel
- REACH-konform

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE DATEN

- pH-Wert konzentriert: n.m.
- Dichte: 0.95
- Flammpunkt: 88°C

ANWENDUNG*

- Konzentration: 100%
- Temperatur: 20 bis 50°C (70°C nicht überschreiten)
- Zeit: 2 bis 10 Minuten

*An einem Ort mit guter Belüftung oder Absaugvorrichtung arbeiten.

VERFAHRENSBEISPIELE

- Entfernen von Klebstoff, Wachs, Lack, Fasserkitte

REINIGUNG	SPÜLUNG	STADTWASSER SPÜLUNG	WARMLUFT-TROCKNUNG
ALLSTRIP 2025 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 2-10 Min.	ALLSTRIP 2025 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 2-10 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	
US	US		

- Entfernen von Blockrückständen von Edelmetallen

REINIGUNG	FINISH	STADTWASSER SPÜLUNG	VE-WASSER-SPÜLUNG	VE-WASSER-SPÜLUNG + LIFT OUT	WARMLUFT-TROCKNUNG
ALLSTRIP 2025 Konz.: 100% Temp.: 20-50°C Zeit: 2-10 Min.	RODACLEAN 2018 VE- / Osmosewasser Konz.: 2-5% Temp.: 40-70°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 2-3 Min.	SUPER HELITIC VE- / Osmosewasser Konz.: 1-3% Temp.: 40-60°C Zeit: 3-5 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.	Temp.: 20-30°C Zeit: 1-2 Min.
US	US		US		

ULTRASCHALLREINIGUNG

Metallteile / Gläser
Klebstoff / Lack

Grundplatte

Klebstoffauflösung

Saubere Teile und Grundplatte

Parameter für die Reinigung:

T° + % + Zeit + US

29/10/25

LAGERBEDINGUNGEN

- Den hermetisch abgedichteten Behälter bei 5°C bis 40°C an einem trockenen Ort aufbewahren.
- Stets in Verpackungen aus dem gleichen Material wie die Originalverpackung aufbewahren (HDPE).



Sie haben noch Fragen oder benötigen weitere Informationen? Wir helfen Ihnen gern weiter. Sie erreichen unser Application Center unter Tel.: +41 22 365 46 66

