



GAMMA OTTICA DI PRECISIONE

FUNZIONE	APPLICAZIONE/INQUINAMENTI
Finitura in processo ad ultrasuoni	Residui alcalini, minerali, ossidi

COMPATIBILITÀ DEI MATERIALI

- Lenti fotografiche:
 - Crown e Flint*
 - Borosilicato
- UV/IR:
 - Calcogenuri
 - Lente di quarzo
 - Fluoruro di Calcio e Magnesio

- Zaffiro
- Silicio (Si)
- Solfuro di Zinco
- Germanio

* Eccetto per le lenti alcaline e sensibili all'umidità. Contattare NGL prima di implementare qualsiasi processo.

COMPONENTI

- Acido organico, tensioattivi
- Senza fosfati
- Conforme alla normativa REACH

DATI FISICO-CHIMICI

- pH concentrato: 5.4
- Densità: n.m

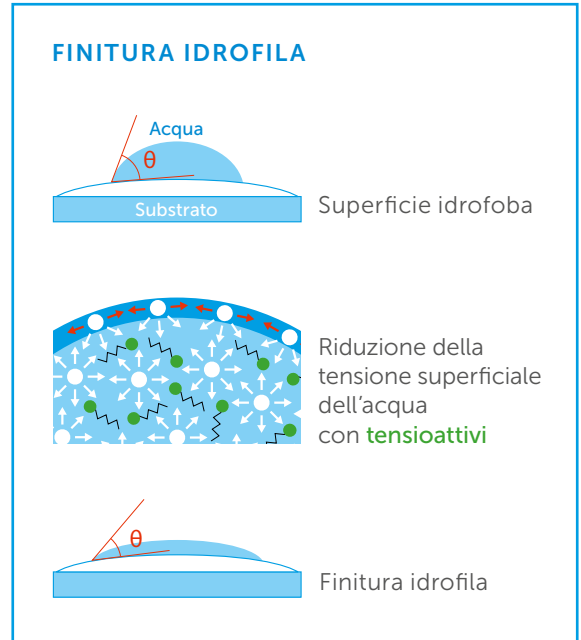
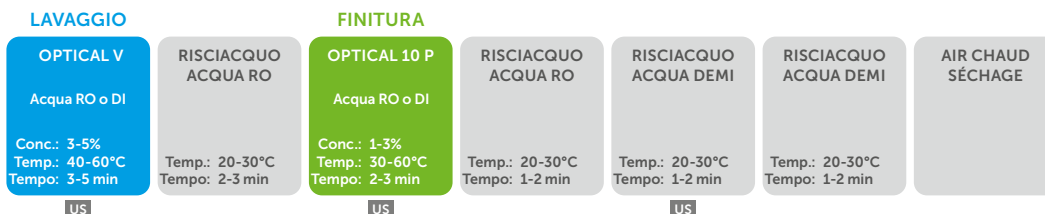
MODALITÀ D'IMPIEGO*

- Concentrazione: 2 a 5%
- Temperatura: 30 a 60°C
- Tempo: 2 a 3 minuti

*Dipende dalla qualità dell'acqua e dalla natura e quantità dei contaminanti.

ESEMPIO DI PROCEDIMENTO

- Rimozione dei residui di lucidatura e finitura prima della deposizione sotto vuoto



14/04/26

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

- Conservare il recipiente ermeticamente chiuso tra 5°C e 40°C in un luogo asciutto.
- Conservare sempre in imballaggi di un materiale identico a quello originario (HDPE).



Per qualsiasi domanda, non esitate a contattare il nostro Centro applicazioni al: +41 22 365 46 66

